

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE KZ

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	LENZOKART SRL
Marque	<i>Make</i>	LKE
Modèle	<i>Model</i>	LZ1
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	REED VALVE
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	10

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

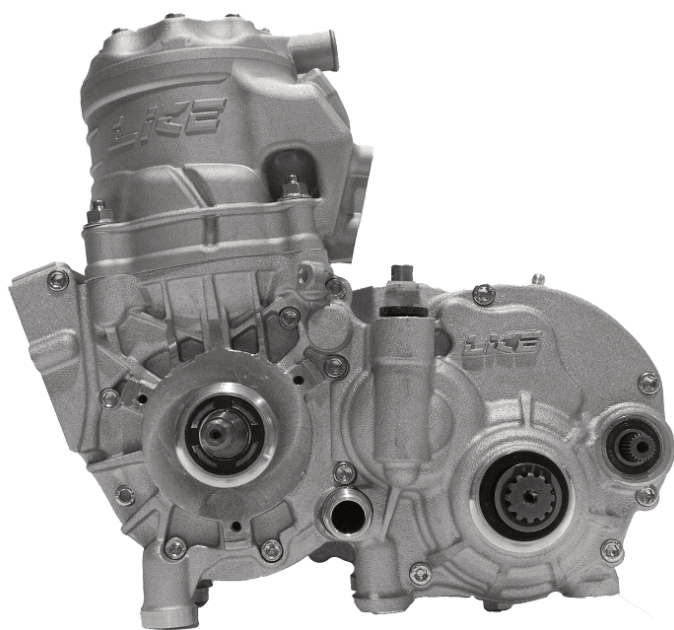


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN



Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



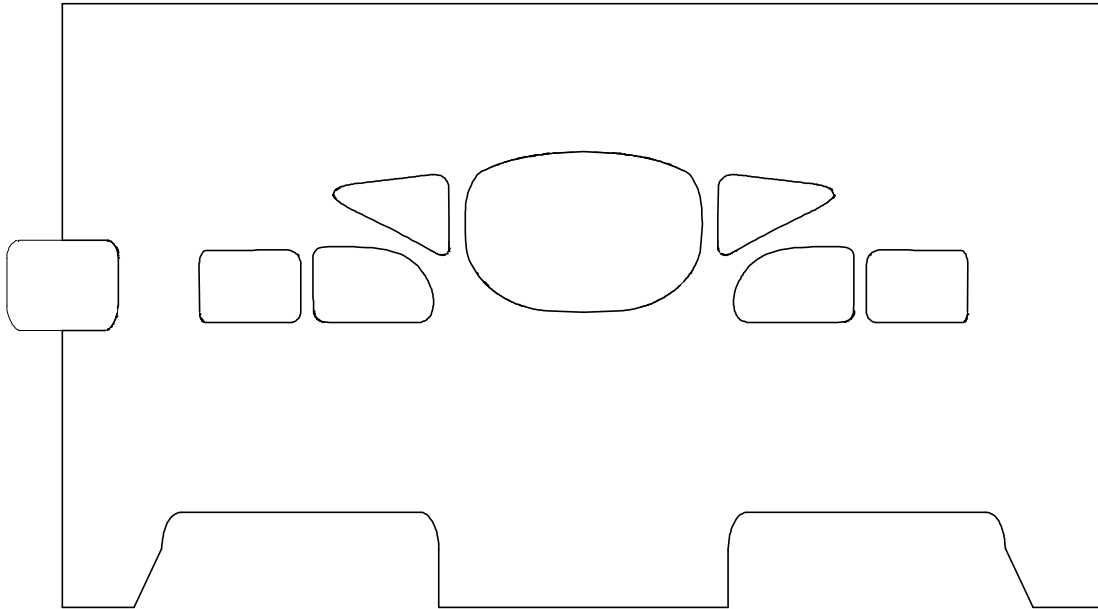
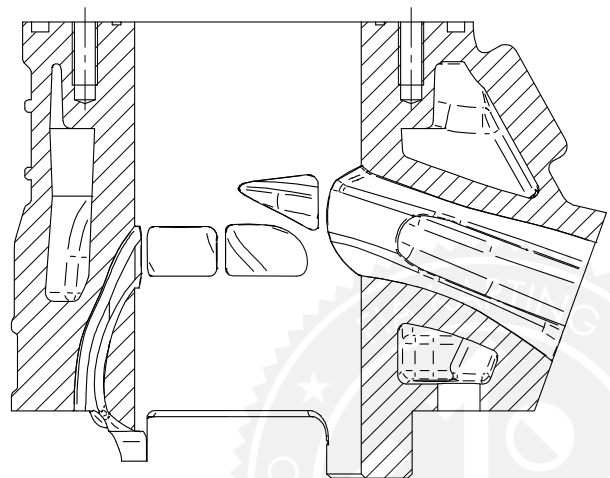
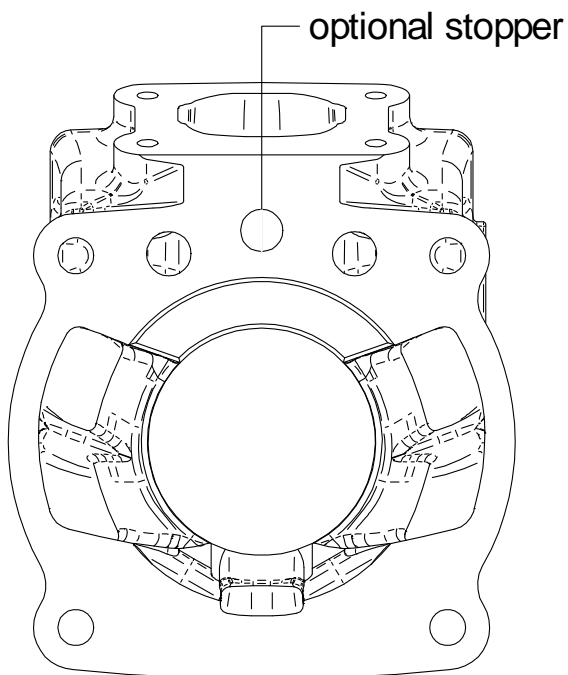
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124.59 cm³	< 125cm³
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	54.00 mm	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	54.08 mm	
Course	<i>Stroke</i>	54.4 mm	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	WATER	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5/3	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	SPHERIC WITH VARIABLE RADIUS	
Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	ALUMINIUM WITH NICASIL	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	109.1	±0.1mm
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	11 cm³	Minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>	1	
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>		According to the regulations

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>		ALUMINIUM
Culasse	<i>Cylinder head</i>		ALUMINIUM
Carter	<i>Sump</i>		ALUMINIUM
Bielle	<i>Connecting rod</i>		STEEL

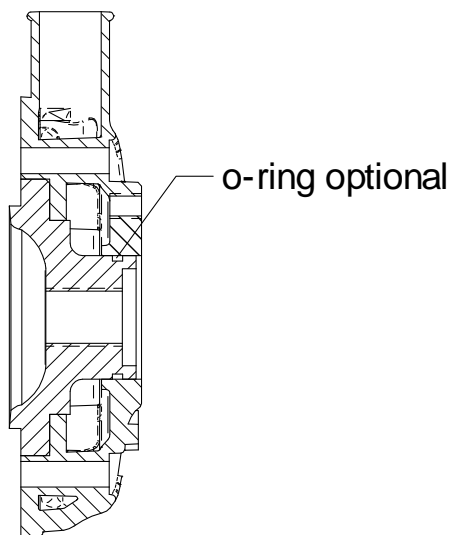
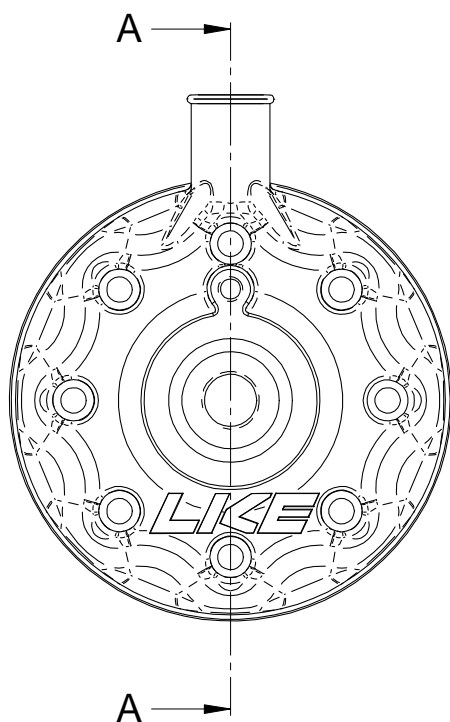
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

DESSIN DU PIED DU
CYLINDREDRAWING OF THE
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU
CYLINDRESECTION VIEW OF
CYLINDER

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER



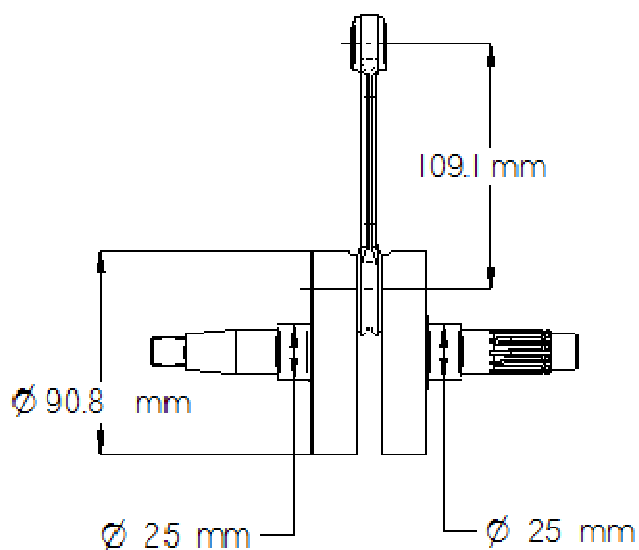
A-A

DESSIN DU
VILEBREQUIN

DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP



buissons en acier pour paliers optionnels
steel bush for bearings optional

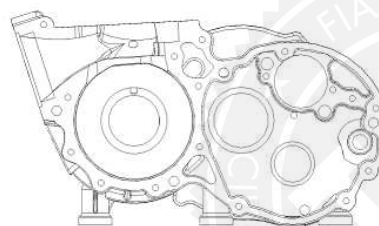
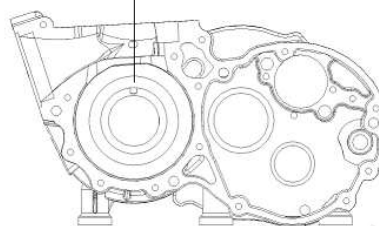




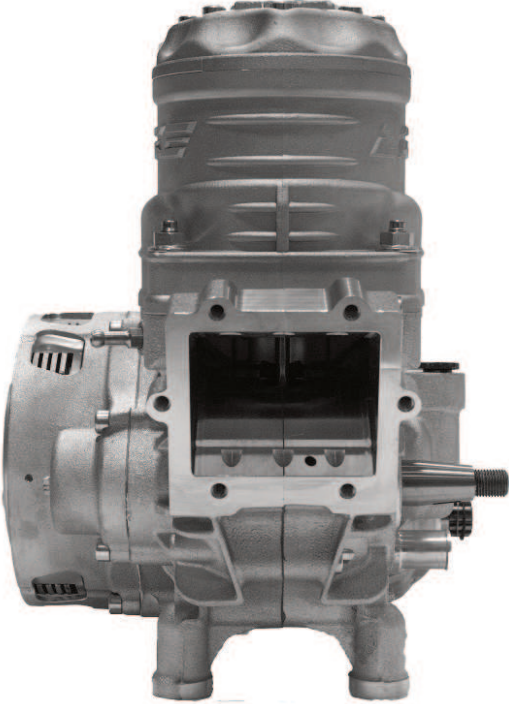
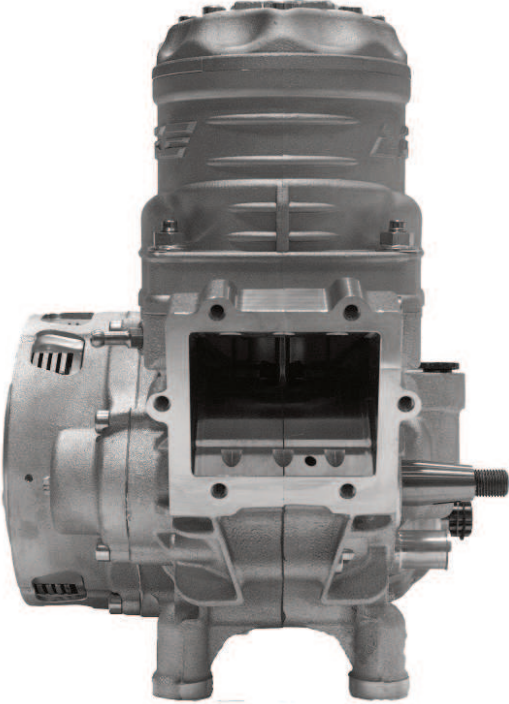


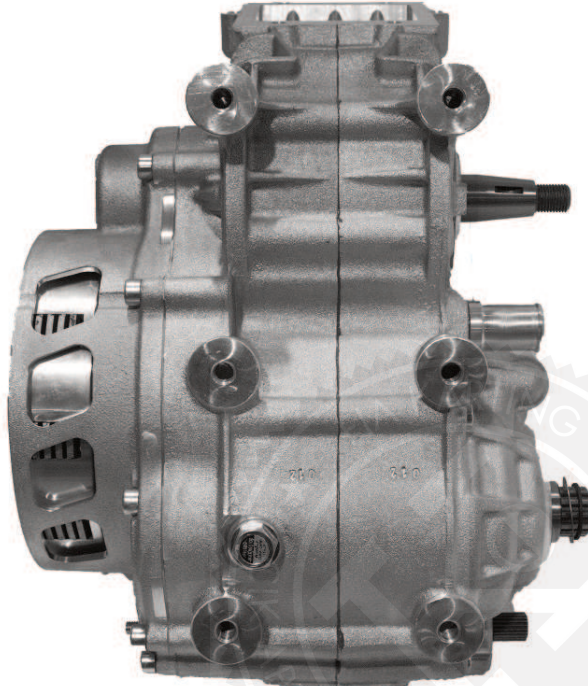
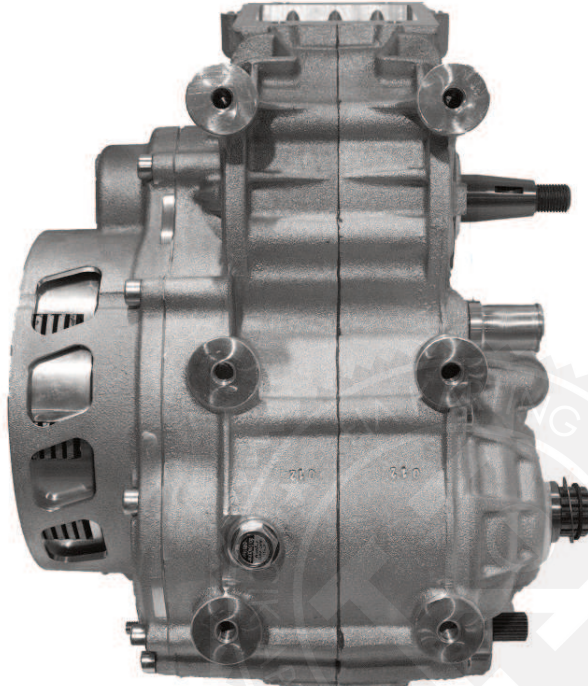

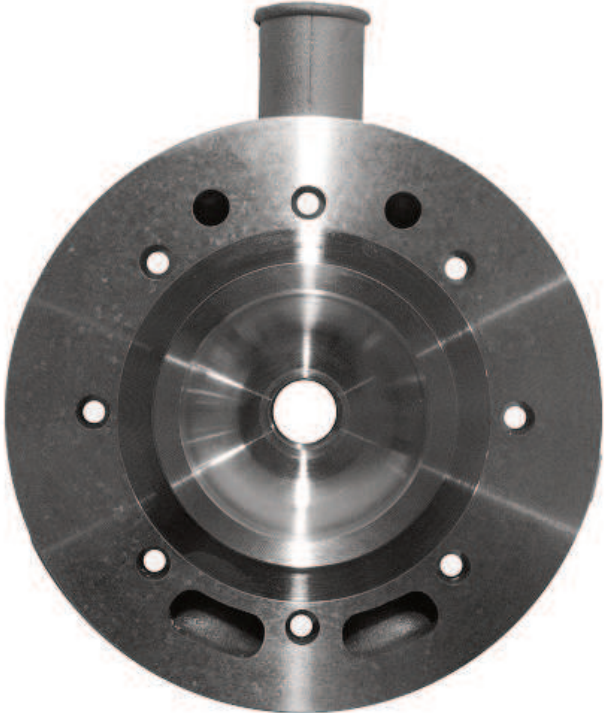
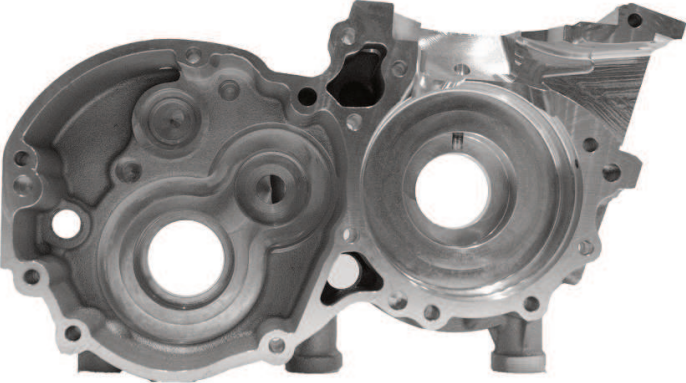
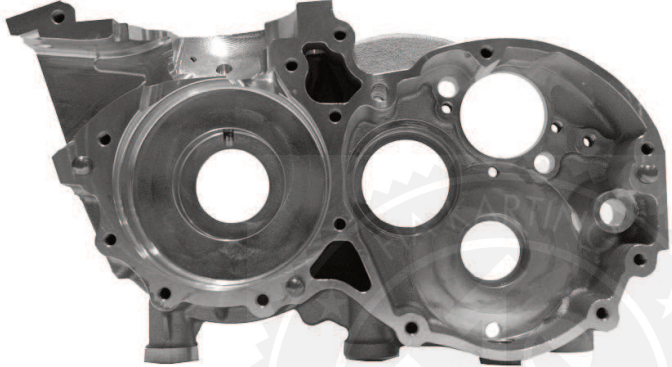
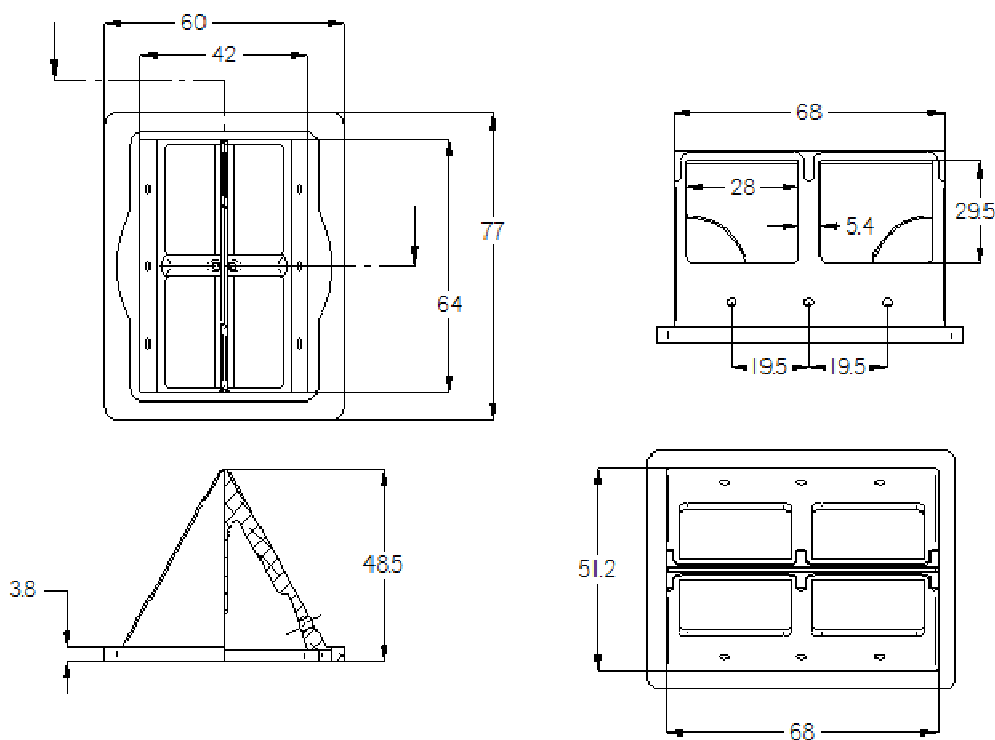
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP
			

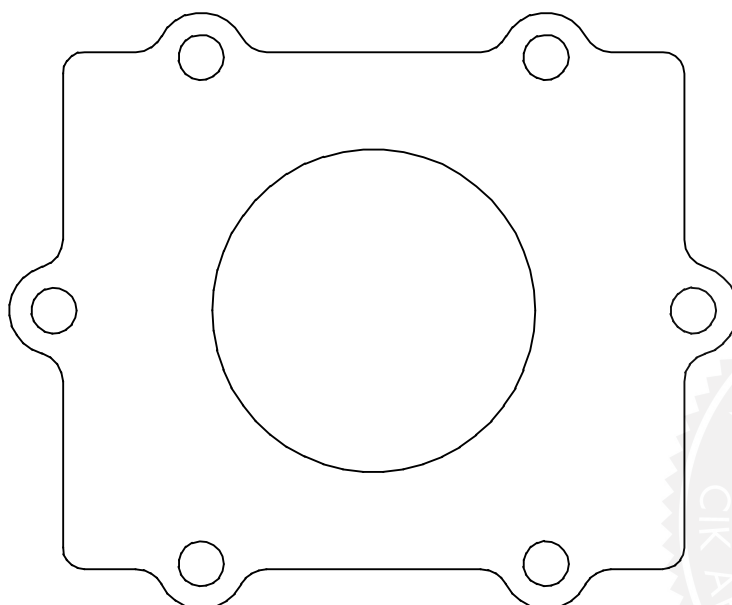
DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE





DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE COVER

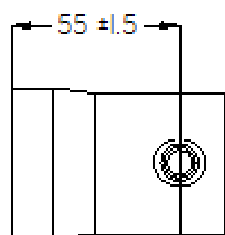


BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		<i>Primary coupling</i>	17/67
Rapports de boîte de vitesses		<i>Gearbox ratios</i>	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ère} /1 st	13	33	107.95°
2 ^e /2 nd	16	29	151.19°
3 ^e /3 rd	18	27	182.69°
4 ^e /4 th	22	27	223.28°
5 ^e /5 th	22	23	262.12°
6 ^e /6 th	26	24	296.87°

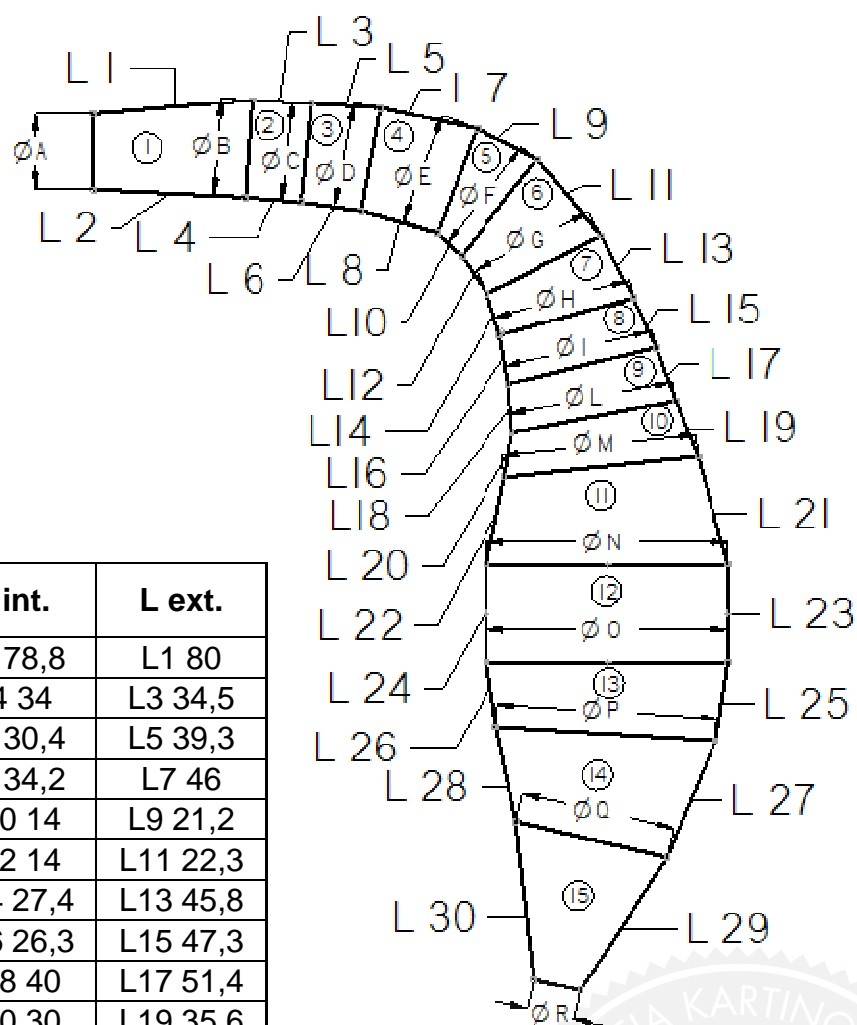
PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT	PHOTOS OF THE EXHAUST
	

DESCRIPTIONS TECHNIQUES		TECHNICAL DESCRIPTIONS	
Poids en gr	Weight in gr	1050	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	3940	+/-5 %

DESSINS TECHNIQUES	TECHNICAL DRAWINGS
Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.	Including all the information necessary to build this exhaust.



exhaust gas temperature probe fitting



Partie Part	D min	D max	L int.	L ext.
1	ØA 43,7	ØB 48,5	L2 78,8	L1 80
2	ØB 48,5	ØC 51,2	L4 34	L3 34,5
3	ØC 51,2	ØD 54	L6 30,4	L5 39,3
4	ØD 54	ØE 62,6	L8 34,2	L7 46
5	ØE 62,6	ØF 67,3	L10 14	L9 21,2
6	ØF 67,3	ØG 73,5	L12 14	L11 22,3
7	ØG 73,5	ØH 84,2	L14 27,4	L13 45,8
8	ØH 84,2	ØI 94,8	L16 26,3	L15 47,3
9	ØI 94,8	ØL 112	L18 40	L17 51,4
10	ØL 112	ØM 120	L20 30	L19 35,6
11	ØM 120	ØN 134,8	L22 27,6	L21 34
12	ØN 134,8	ØO 134,8	L24 63,5	L23 63,5
13	ØP 106,5	ØO 134,8	L26 53	L25 63
14	ØQ 76	ØP 106,5	L28 53,5	L27 63
15	ØR 26	ØQ 76	L30 87,5	L29 87,5



OPTIONAL
plastic or aluminium

