

# FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



## COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



### MOTEUR / ENGINE OK-Junior

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	<b>LENZOKART SRL</b>
Marque	<i>Make</i>	<b>LKE</b>
Modèle	<i>Model</i>	<b>LKJ1</b>
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	<b>REED VALVE</b>
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	17

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.

*This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.*

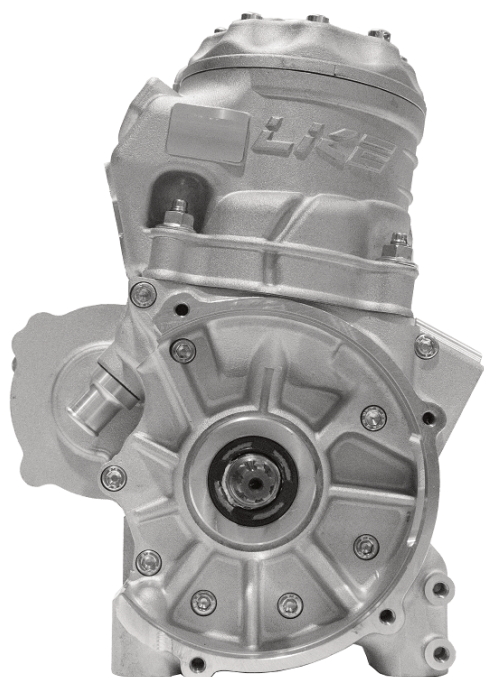


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON  
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ  
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN  
*Signature and stamp of the ASN*

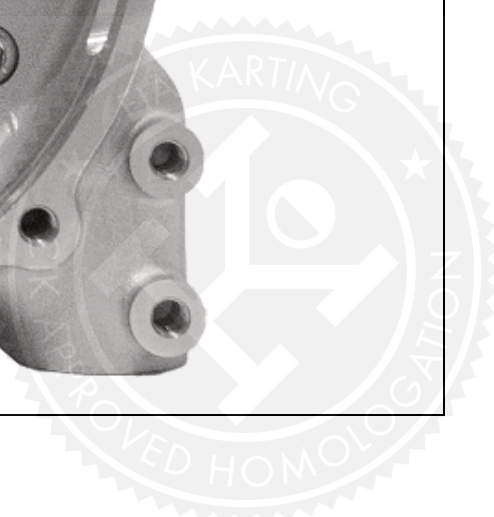
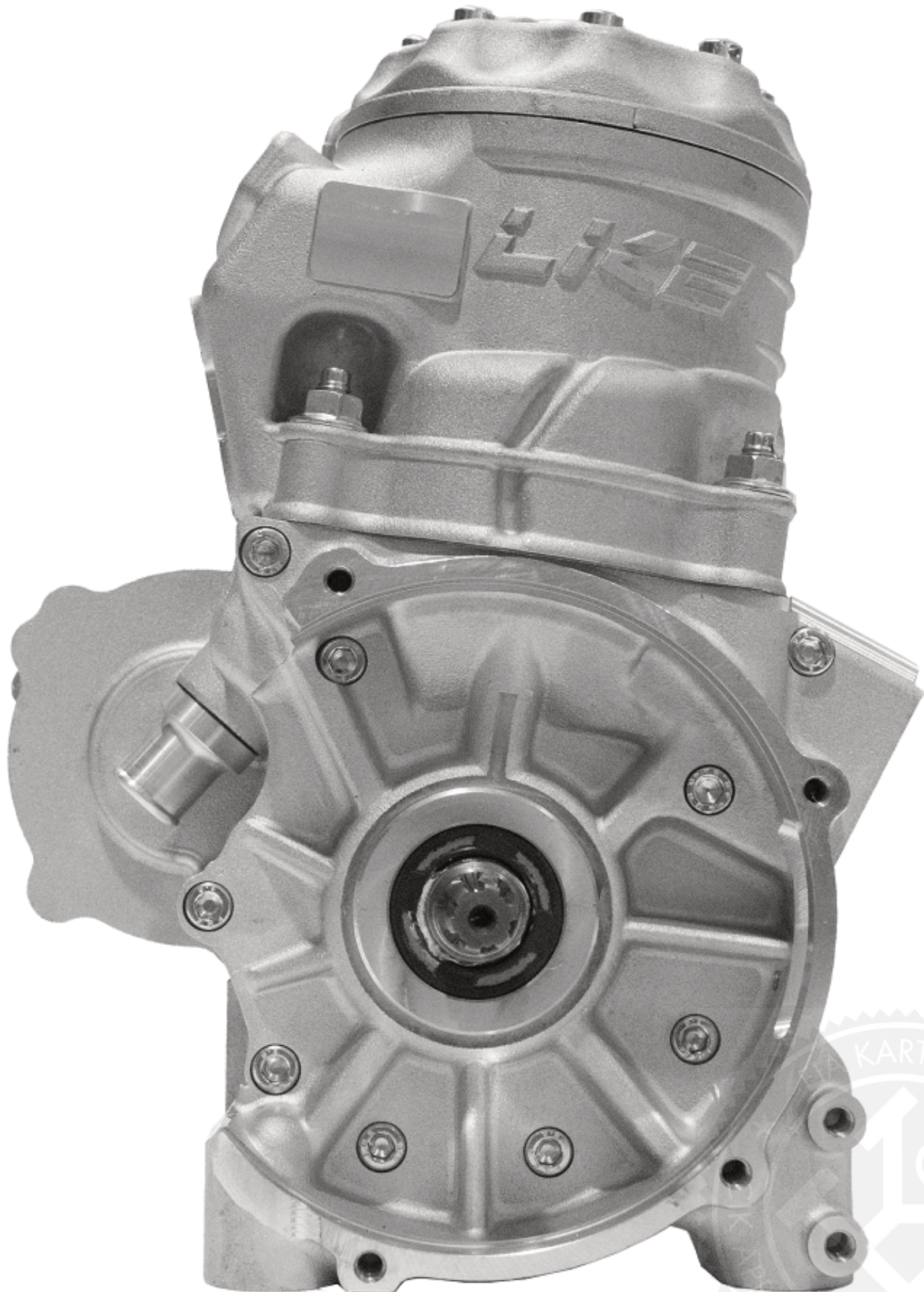


Signature et tampon de la CIK-FIA  
*Signature and stamp of the CIK-FIA*



**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ  
PIGNON**

**PHOTO OF DRIVE SIDE OF THE COMPLETE  
ENGINE**





**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ  
OPPOSÉ AU PIGNON**

**PHOTO OF OPPOSITE DRIVE SIDE OF THE  
COMPLETE ENGINE**



**PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR  
COMPLET**

***PHOTO OF THE REAR OF THE COMPLETE  
ENGINE***





**PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR COMPLET**

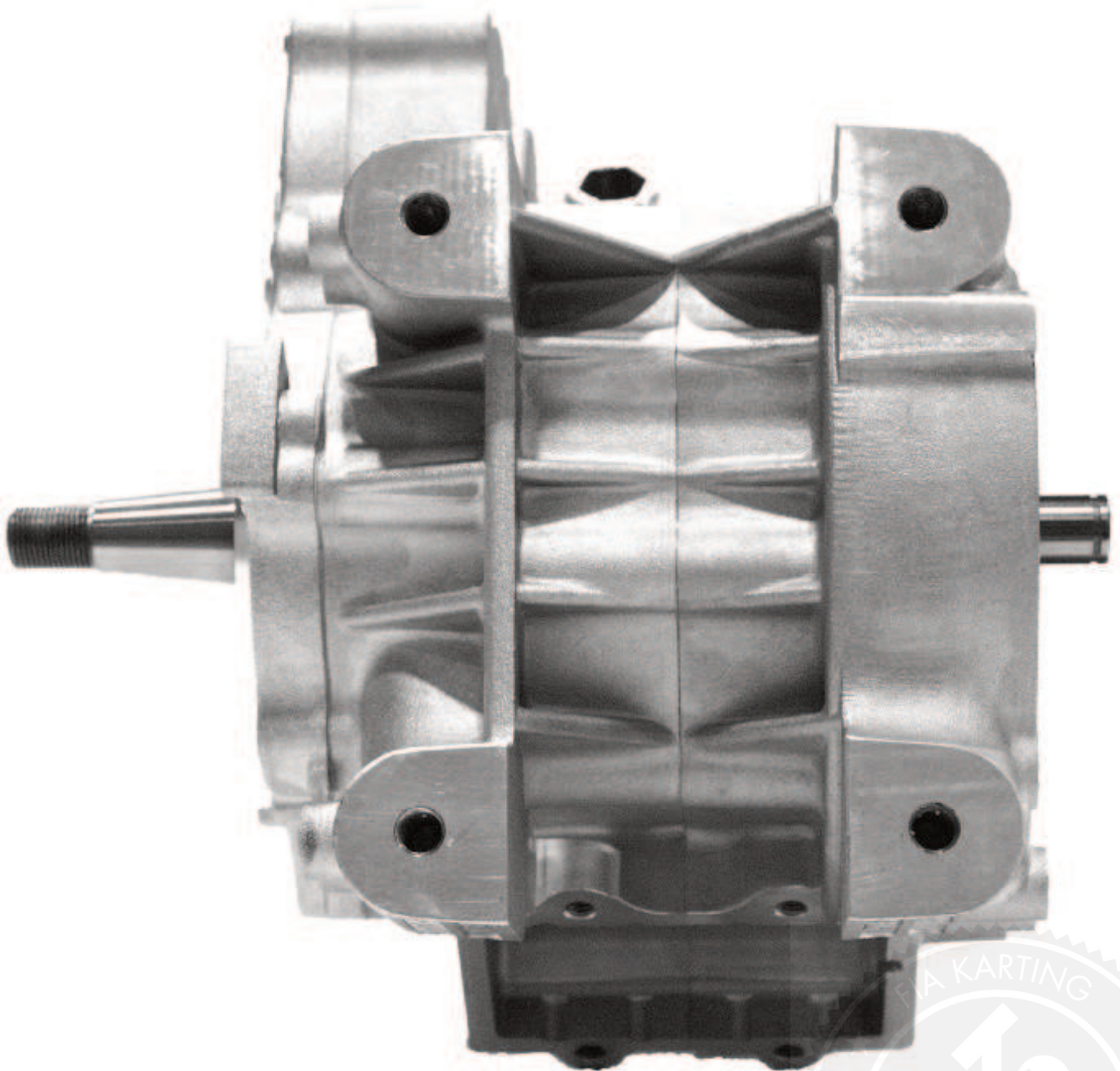
**PHOTO OF THE FRONT OF THE COMPLETE ENGINE**



**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU HAUT*****PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN  
FROM ABOVE***

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU  
DESSOUS**

***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN  
FROM BELOW***





<b>INFORMATIONS TECHNIQUES</b>	<b>TECHNICAL INFORMATION</b>
--------------------------------	------------------------------

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
	Le nombre de décimales doit être de 2 ou en accord avec la tolérance appliquée.		The number of decimal places must be 2 or comply with the relevant tolerance.
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
	<b>Cylindre</b>		<b>Cylinder</b>
	Volume du cylindre		Volume of cylinder
			<b>124.01cm<sup>3</sup></b>
	Alésage d'origine		Original bore
			<b>53.90mm</b>
	Alésage théorique maximum		Theoretical maximum bore
			<b>54.10mm</b>
	Course		Stroke
			<b>54.35mm</b>
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter		Number of transfer ducts, cylinder/sump
			<b>5/3</b>
	Nombre de lumières / canaux d'échappement		Number of exhaust ports / ducts
			<b>3</b>
	Forme de la chambre de combustion		Shape of the combustion chamber
			<b>SPHERIC WITH VARIABLE RADIUS</b>
	<b>Vilebrequin</b>		<b>Crankshaft</b>
	Nombre de paliers		Number of bearings
			<b>2</b>
	Diamètre des paliers		Diameter of bearings
			<b>25</b>
	Poids minimum du vilebrequin		Minimum weight of crankshaft
			<b>1720g</b>
	<b>Arbre d'équilibrage</b>		<b>Balance shaft</b>
	Poids minimum de l'arbre d'équilibrage		Minimum weight of balance shaft
			<b>250g</b>
	Pourcentage d'Equilibrage		Percentage of balancing
			<b>25%</b>
	<b>Bielle</b>		<b>Connecting rod</b>
	Longueur (entre-axe) de la bielle		Connecting rod centreline
			<b>103mm</b>
	Diamètre de la tête de bielle		Diameter of big end
			<b>26mm</b>
	Diamètre du pied de bielle		Diameter of small end
			<b>19mm</b>
	Poids minimum de la bielle		Min. weight of the connecting rod
			<b>84g</b>



<b>Piston</b>	<b>Piston</b>		
Nombre de ségments du piston	<i>Number of piston rings</i>	<b>1</b>	
Poids minimum du piston nu ségments du piston inclus	<i>Min. weight of the bare piston including piston rings</i>	<b>95g</b>	minimum
<b>Axe du piston</b>	<b>Gudgeon pin</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<b>24g</b>	Minimum

<b>B</b>	<b>ANGLES D'OUVERTURE</b>	<b>B</b>	<b>OPENING ANGLES</b>
De l'échappement	<i>Of the exhaust</i>		<b>According to the regulations</b>

<b>C</b>	<b>MATÉRIAU</b>	<b>C</b>	<b>MATERIAL</b>
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<b>ALUMINIUM</b>
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<b>ALUMINIUM</b>
Carter	<i>Sump</i>		<b>ALUMINIUM</b>
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		<b>STEEL</b>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<b>STEEL</b>
Piston	<i>Piston</i>		<b>AL SI</b>

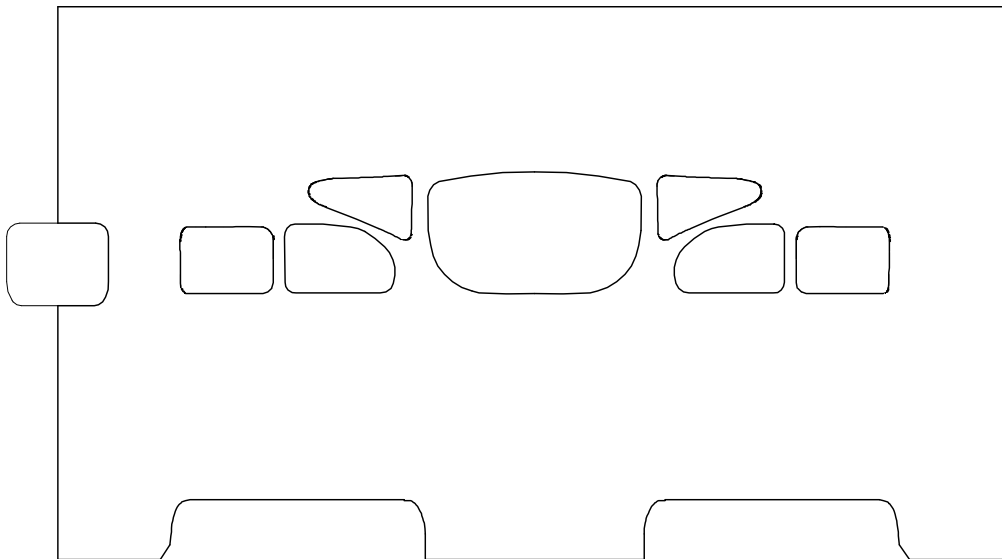


D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

**D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT**

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE  
sans dimensions

*DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT*  
*without dimensions*

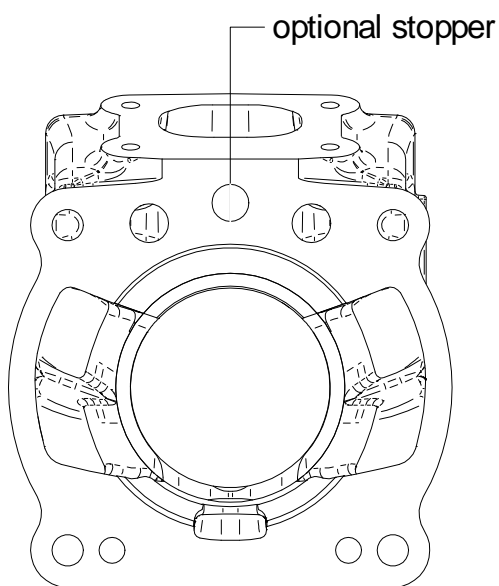


DESSIN DU PIED DU  
CYLINDRE sans  
dimensions

*DRAWING OF THE  
CYLINDER BASE*  
*without dimensions*

PHOTO DU PIED DU  
CYLINDRE

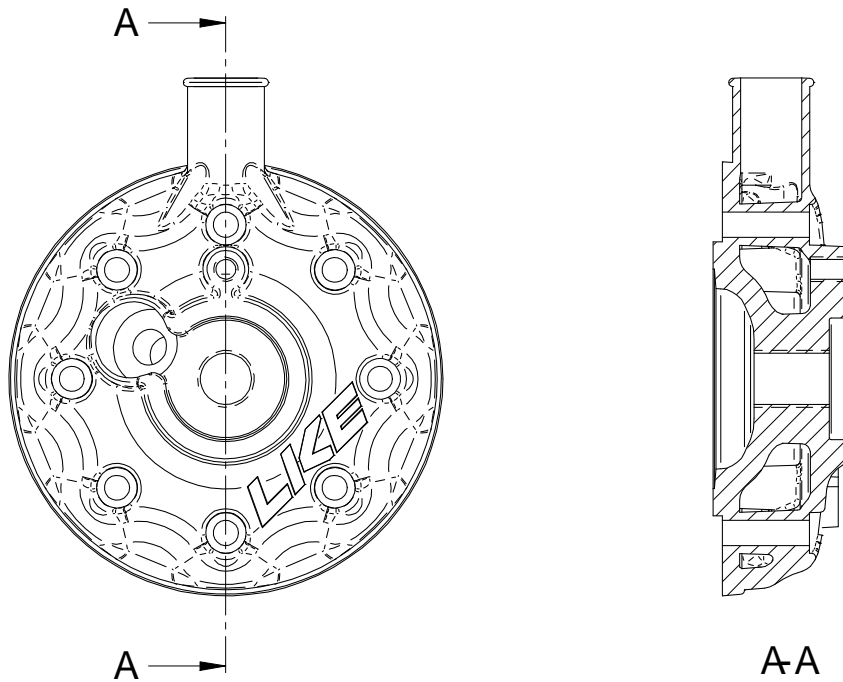
*PHOTO OF THE  
CYLINDER BASE*



## ... Section D.1

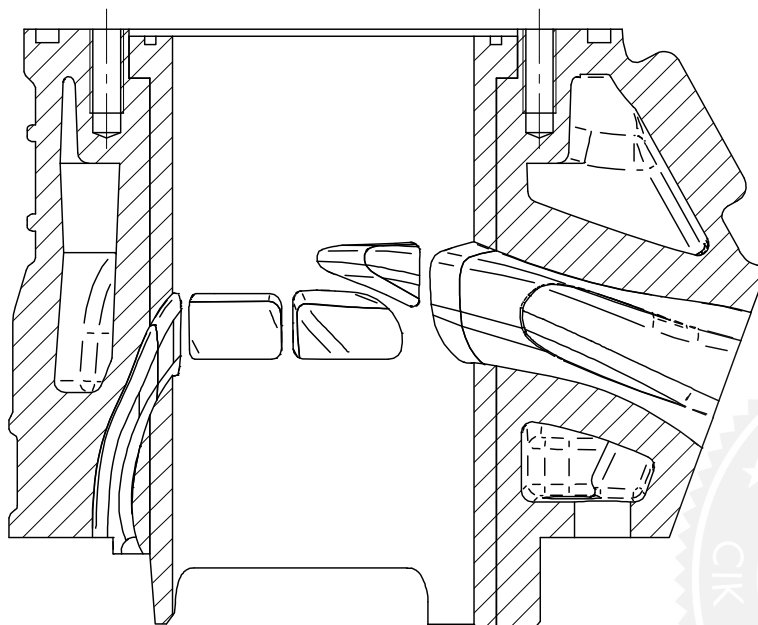
DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE  
DE COMBUSTION sans dimensions

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF  
THE COMBUSTION CHAMBER without  
dimensions*



VUE EN COUPE VERTICALE DU CYLINDRE  
AVEC LA CHEMISE, sans dimensions

*VERTICAL CROSS SECTION VIEW OF  
CYLINDER WITH LINER, without dimensions*





**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

PHOTO DE L'EMBIELLAGE  
PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD

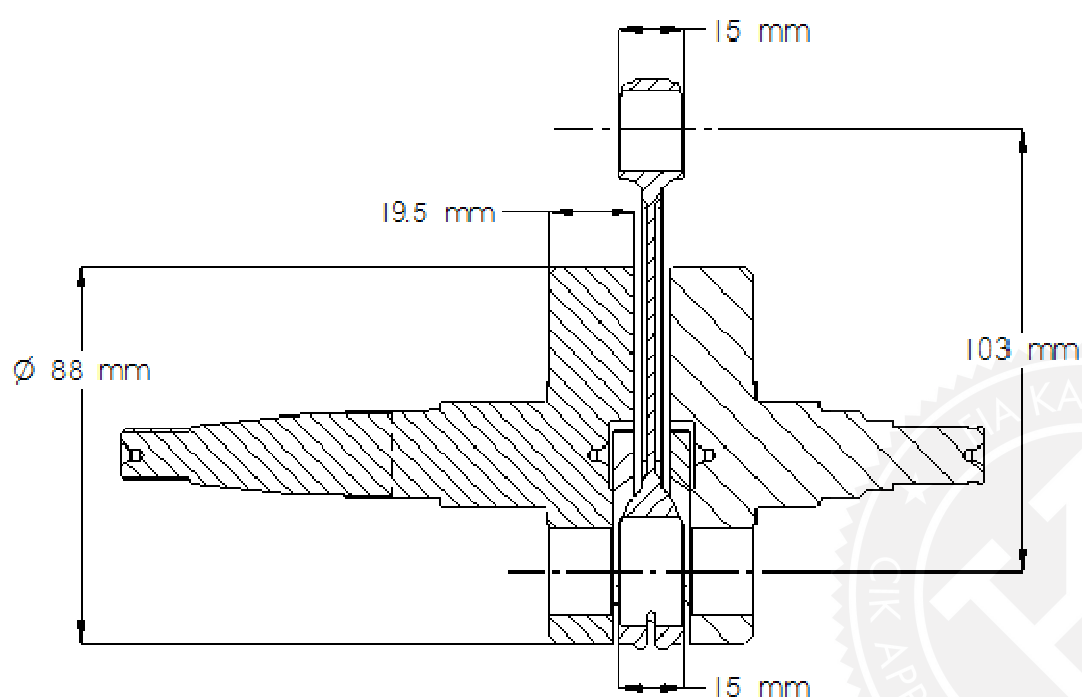


PHOTO DE LA BIELLE  
PHOTO OF THE CONROD

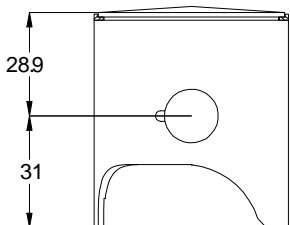
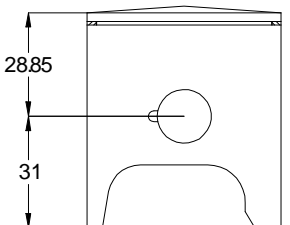
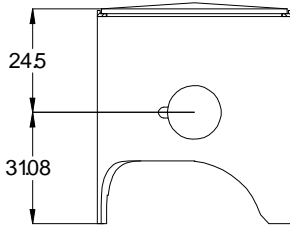
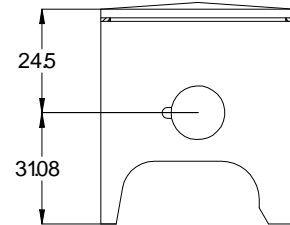

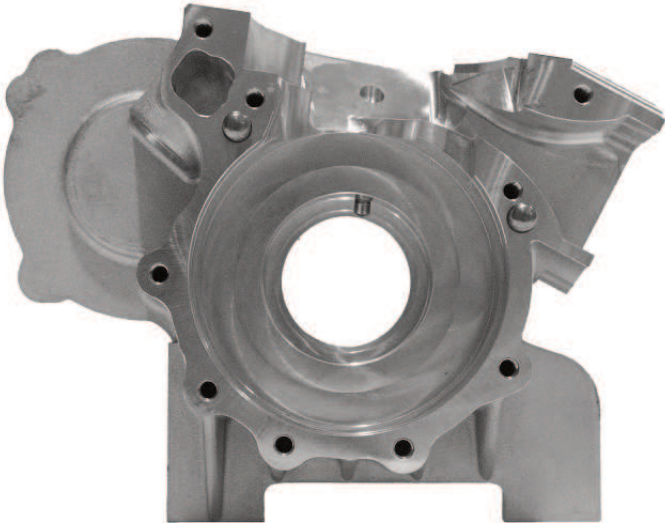
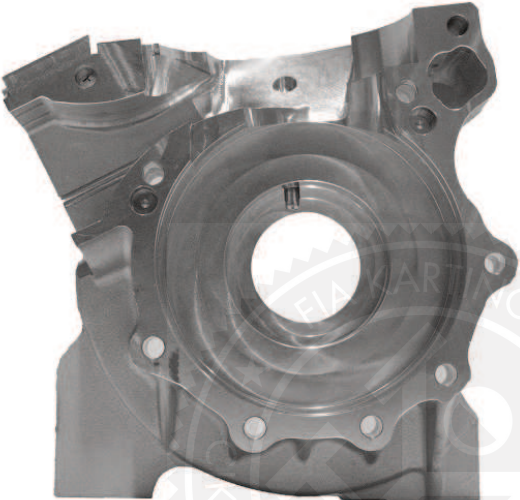


DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN -  
BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs  
pied & tête de bielle, largeur & diamètre des  
contrepoids)

DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD  
UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small  
ends thickness, crank mass thickness &  
diameter )



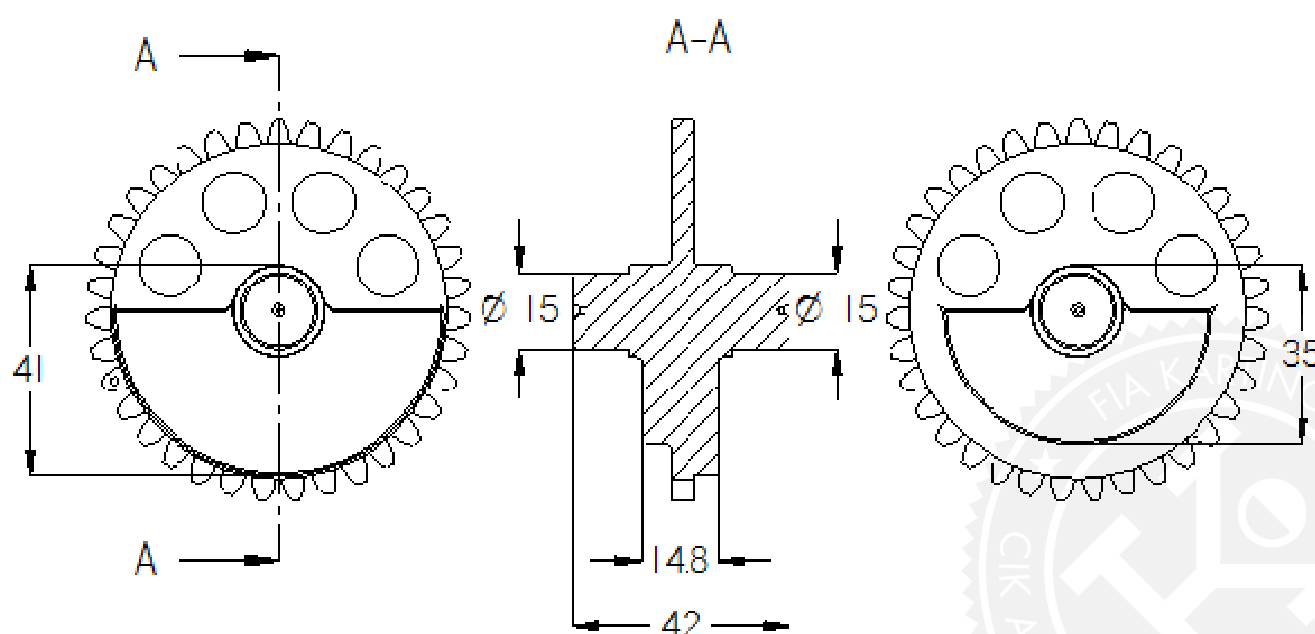
## ...Section D.2

DESSIN DU PISTON (DIMENSIONS PRINCIPALES avec tolérances)		DRAWING OF THE PISTON (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)	
 <p>Optional 1</p>		 <p>Optional 2</p>	
 <p>Optional 3</p>		 <p>Optional 4</p>	
		 <p>optional stopper right and left in plastic material</p>	
PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER DROIT	PHOTO OF THE INSIDE OF THE RH CRANKCASE	PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER GAUCHE	PHOTO OF THE INSIDE OF THE LH CRANKCASE
			

**D.3 ARBRE D'ÉQUILIBRAGE / BALANCE SHAFT**

PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE

PHOTO OF THE BALANCE SHAFT

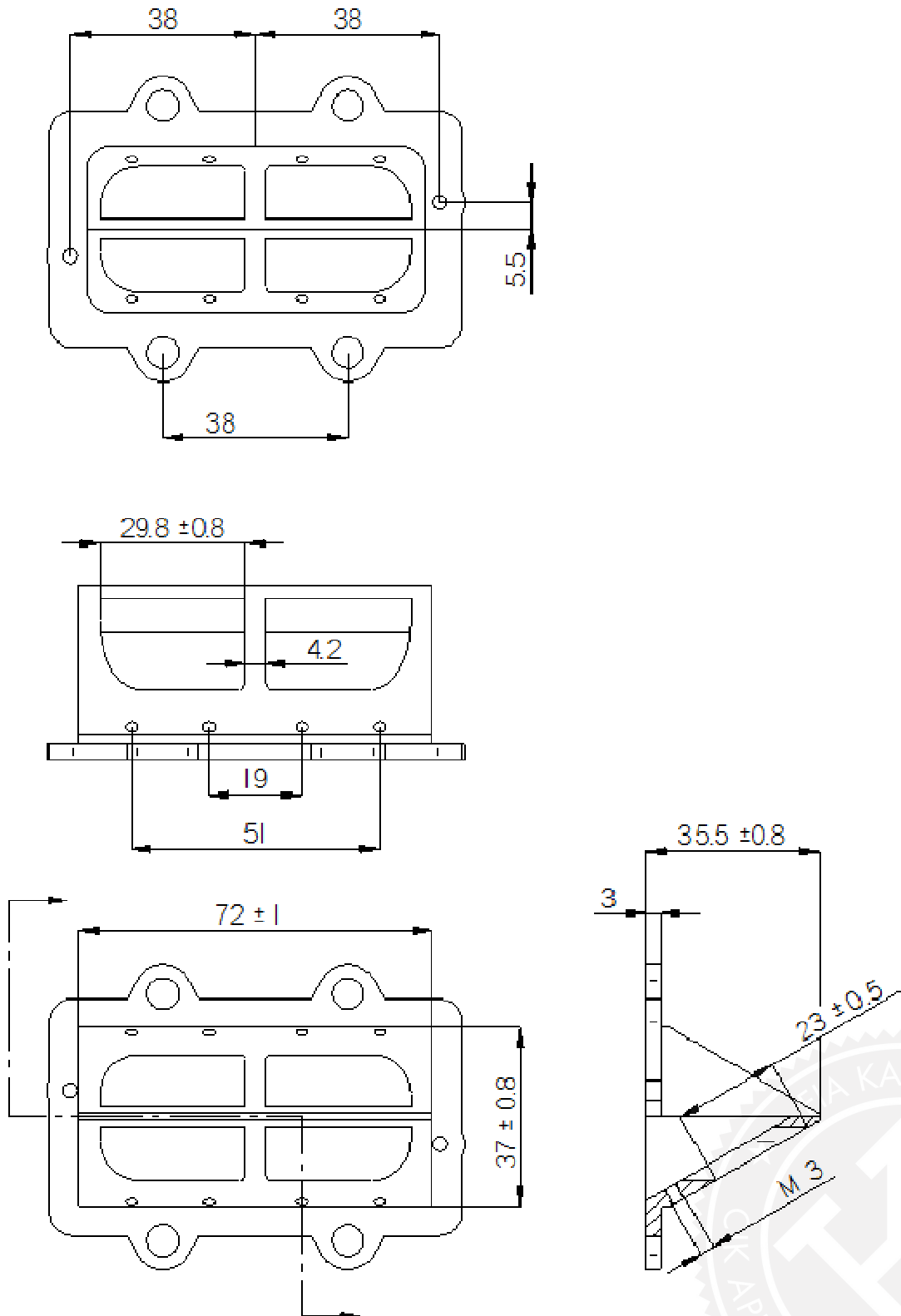
DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
(DIMENSIONS avec tolérances)DRAWING OF THE BALANCE SHAFT  
(DIMENSIONS incl. tolerances)



## D.4 CLAPETS / REED VALVE

DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec tolérances)

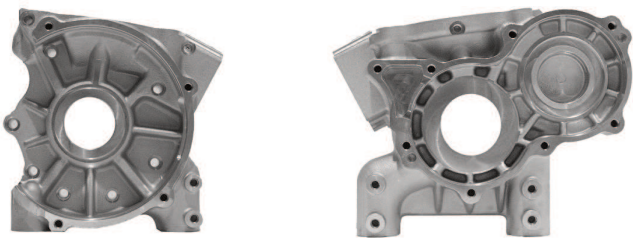

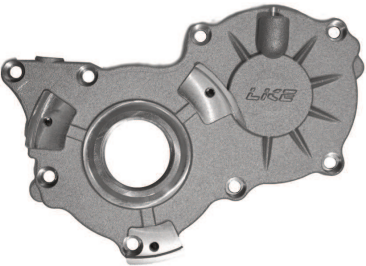
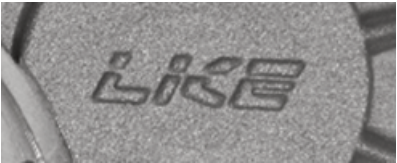




DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. tolerances)













**D.5 MARQUAGE PIÈCES PRINCIPALES / MAIN PARTS MARKING****Pour chaque pièce, photo globale avec le marquage et photo avec zoom sur le marquage****For each part, global picture with marking and zoom picture on marking**

1. Fondries de carter, couvercle d'engrenages, cylindre, culasse  
 2. Chemise en fonte  
 3. Demi-vilebrequins  
 4. Bielle  
 5. Arbre d'équilibrage  
 6. Engrenages  
 7. Piston

1. Castings of crankcase, gears cover, cylinder, cylinder head  
 2. Cast iron liner  
 3. Half-crankshafts  
 4. Conrod  
 5. Balancer shaft  
 6. Gears  
 7. Piston

Pièces N° / Parts no.	Photo globale / global picture	Zoom
1		
1		
1		
1		

2		
3		
4		
5		
6		
7	