

# FICHE D'HOMOLOGATION

## HOMOLOGATION FORM



# COMMISSION INTERNATIONALE

## DE KARTING - FIA



### MOTEUR / ENGINE

#### OK-Junior

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	IAME S.P.A. – ZINGONIA (I)
Marque	<i>Make</i>	<b>PARILLA</b>
Modèle	<i>Model</i>	<b>REEDSTER 4 JUNIOR</b>
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	<b>REEDVALVE</b>
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	<b>18</b>

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON  
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ  
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
 	 

**21/M/24**

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ  
PIGNON**

**PHOTO OF DRIVE SIDE OF THE COMPLETE  
ENGINE**



**21/M/24**

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ  
OPPOSÉ AU PIGNON**

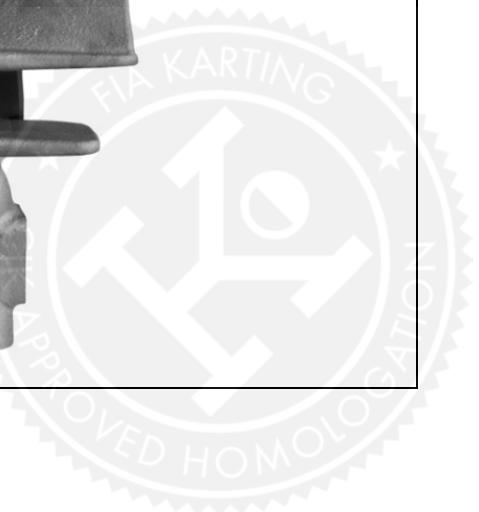
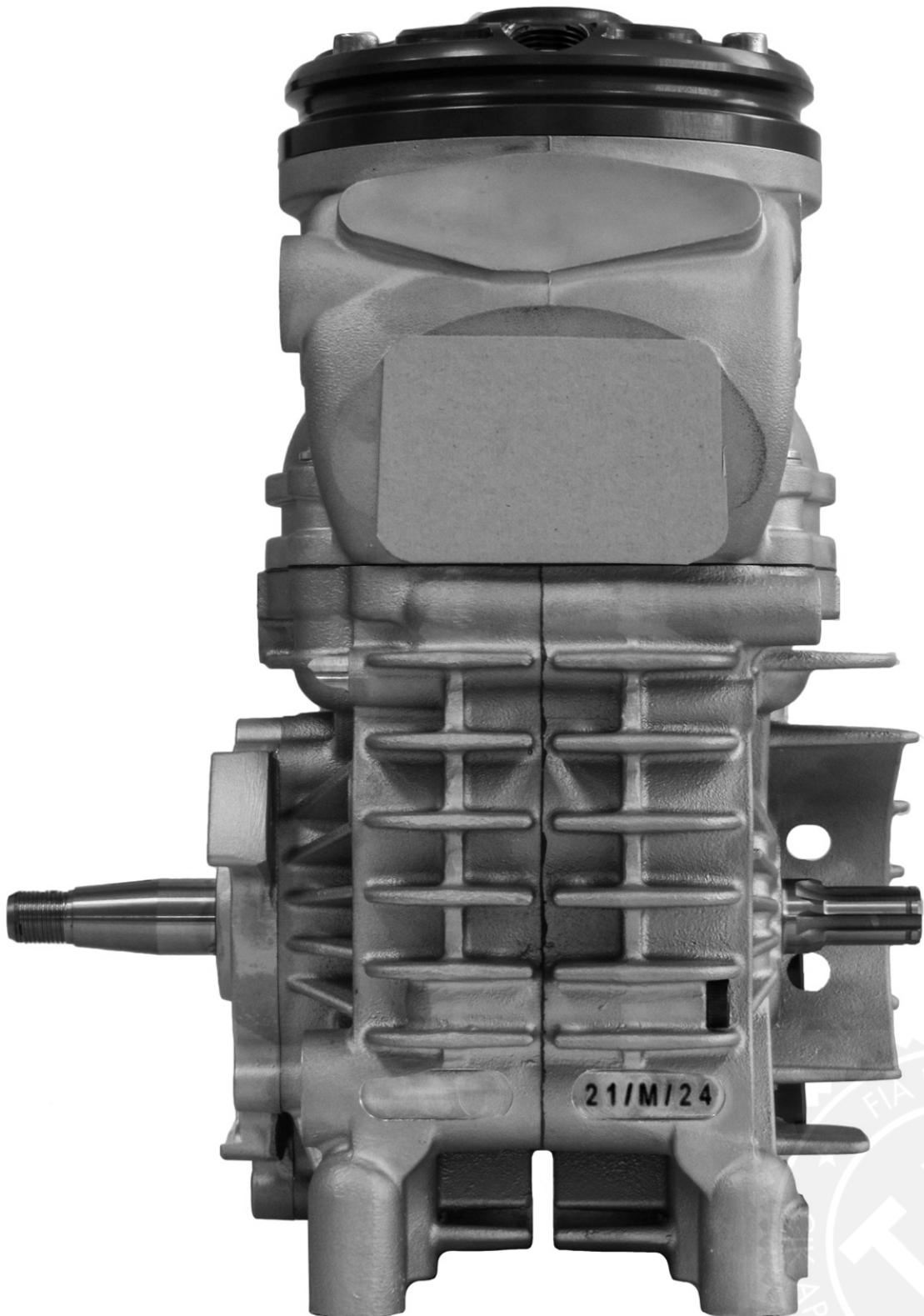
**PHOTO OF OPPOSITE DRIVE SIDE OF THE  
COMPLETE ENGINE**



**21/M/24**

**PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR  
COMPLET**

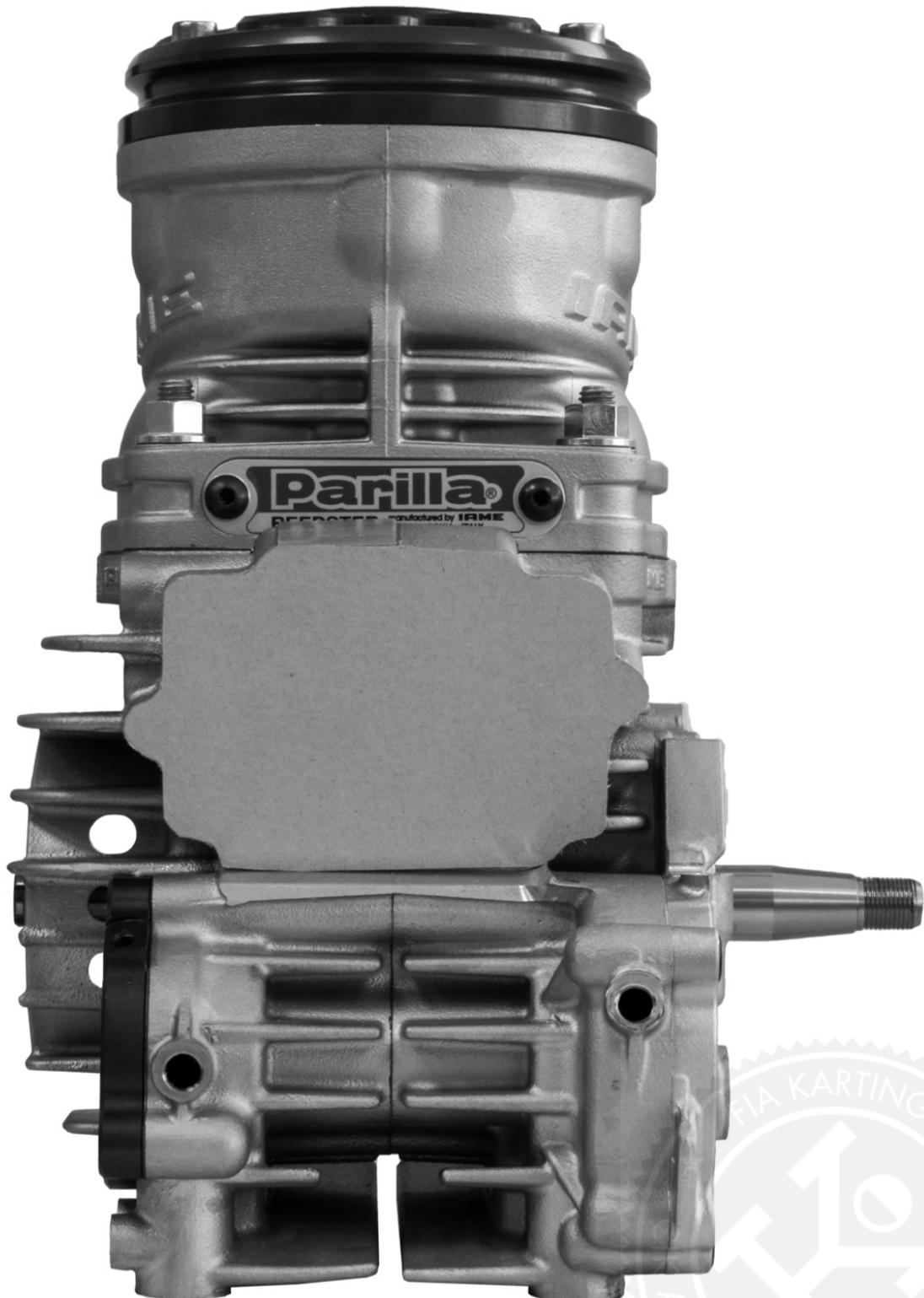
***PHOTO OF THE REAR OF THE COMPLETE  
ENGINE***



**21/M/24**

**PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR COMPLET**

***PHOTO OF THE FRONT OF THE COMPLETE  
ENGINE***



**21/M/24**

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU HAUT**

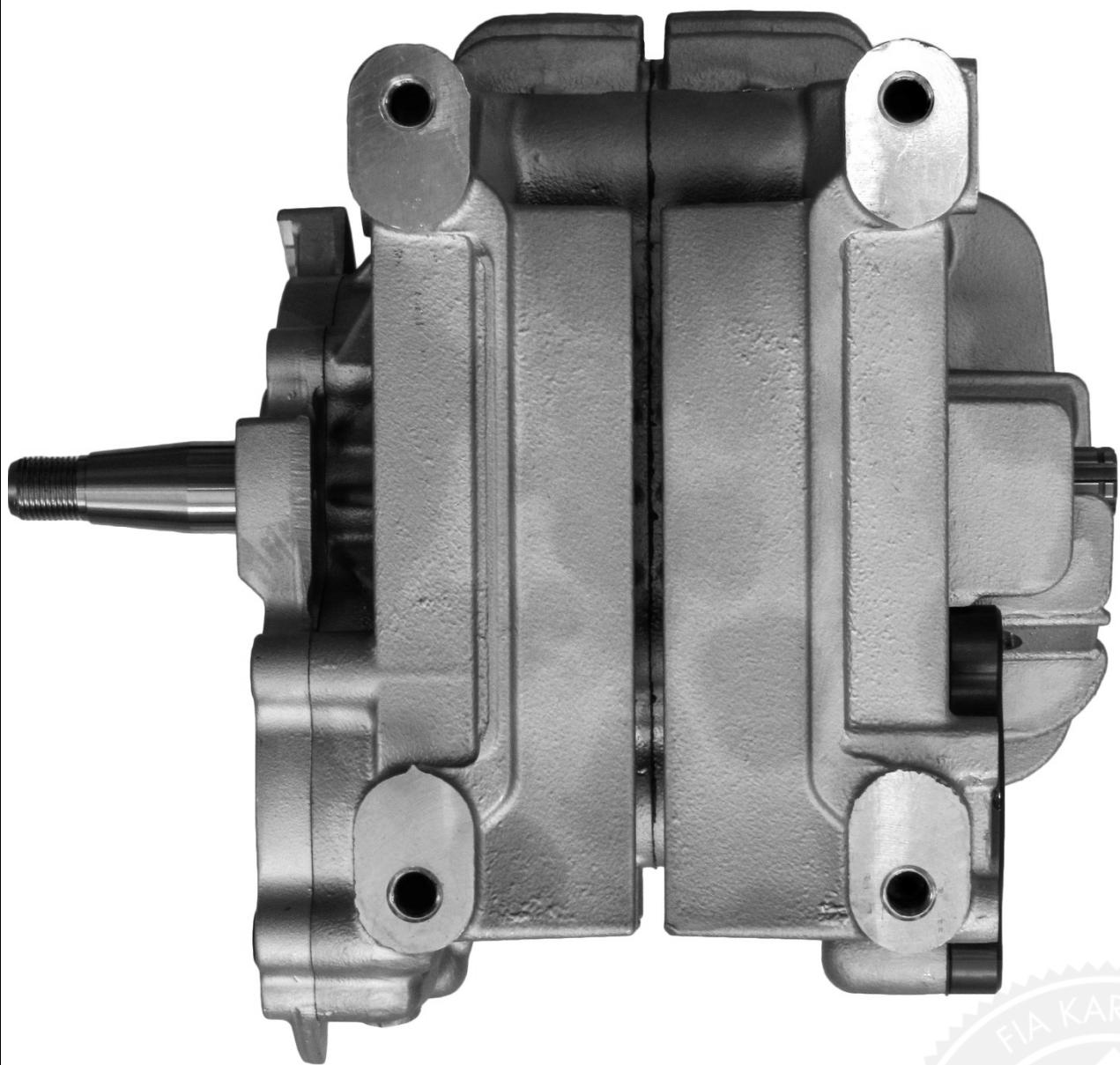
***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN  
FROM ABOVE***



**21/M/24**

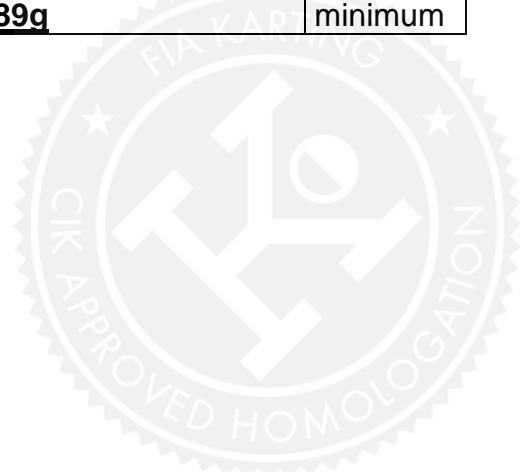
**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU  
DESSOUS**

***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN  
FROM BELOW***



INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
-------------------------	--	-----------------------	--

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
	Le nombre de décimales doit être de 2 ou en accord avec la tolérance appliquée.	<i>The number of decimal places must be 2 or comply with the relevant tolerance.</i>	Tolérances / remarques Tolerances & remarks
	<b>Cylindre</b>	<b>Cylinder</b>	
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<b>124.08cm<sup>3</sup></b>	<b>&lt;125cm<sup>3</sup></b>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	<b>53.89mm</b>	--
Alésage théorique maximum	<i>Theoritical maximum bore</i>	<b>54.08mm</b>	--
Course	<i>Stroke</i>	<b>54.40mm</b>	--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<b>5 / 3</b>	--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<b>3</b>	--
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	<b>SPHERIC+SQUISH</b>	
<b>Vilebrequin</b>	<b>Crankshaft</b>		
Nombre de paliers	<i>Number of bearings</i>	<b>2</b>	--
Diamètre des paliers	<i>Diameter of bearings</i>	<b>25</b>	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids minimum du vilebrequin	<i>Minimum weight of crankshaft</i>	<b>1820g</b>	minimum
<b>Arbre d'équilibrage</b>	<b>Balance shaft</b>		
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	<i>Minimum weight of balance shaft</i>	<b>195g</b>	minimum
Pourcentage d'Equilibrage	<i>Percentage of balancing</i>	<b>25%</b>	minimum
<b>Bielle</b>	<b>Connecting rod</b>		
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Connecting rod centreline</i>	<b>104mm</b>	$\pm 0.2\text{mm}$
Diamètre de la tête de bielle	<i>Diameter of big end</i>	<b>26mm</b>	$\pm 0.05\text{mm}$
Diamètre du pied de bielle	<i>Diameter of small end</i>	<b>19mm</b>	$\pm 0.05\text{mm}$
Poids minimum de la bielle	<i>Min. weight of the connecting rod</i>	<b>89g</b>	minimum



**21/M/24**

Piston	Piston		
Nombre de segments du piston	<i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Poids minimum du piston nu segments du piston inclus	<i>Min. weight of the bare piston including piston rings</i>	<u>113g</u>	minimum
<b>Axe du piston</b>	<b>Gudgeon pin</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>26g</u>	Minimum

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Of the exhaust</i>	selon les règlements	<i>according to the regulations</i>

C	MATÉRIAUX	C	MATERIAL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<u>Al-Si or Al-Si+Fe or Al-Si+Cu</u>
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<u>AL-SI / FONTE</u>
Carter	<i>Sump</i>		<u>AL-SI</u>
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		<u>ACIER NI-CR-MO</u>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<u>ACIER NI-CR-MO</u>
Piston	<i>Piston</i>		<u>AL-SI</u>

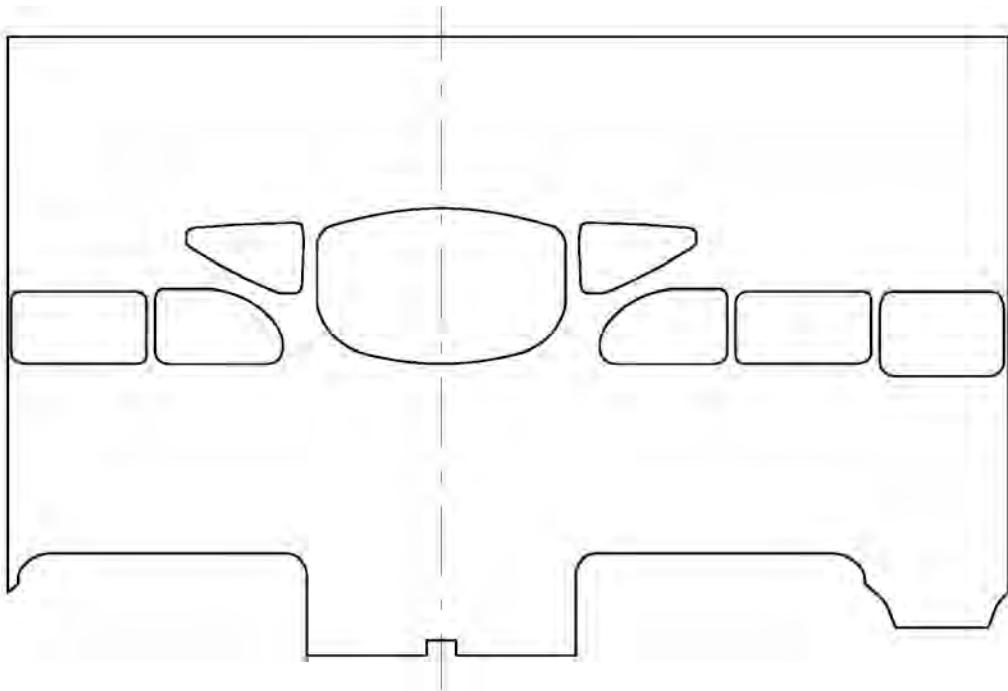


**21/M/24**

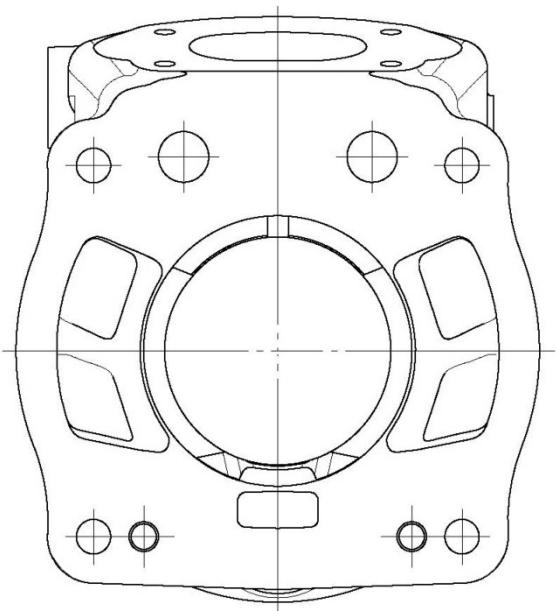
D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

**D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT**

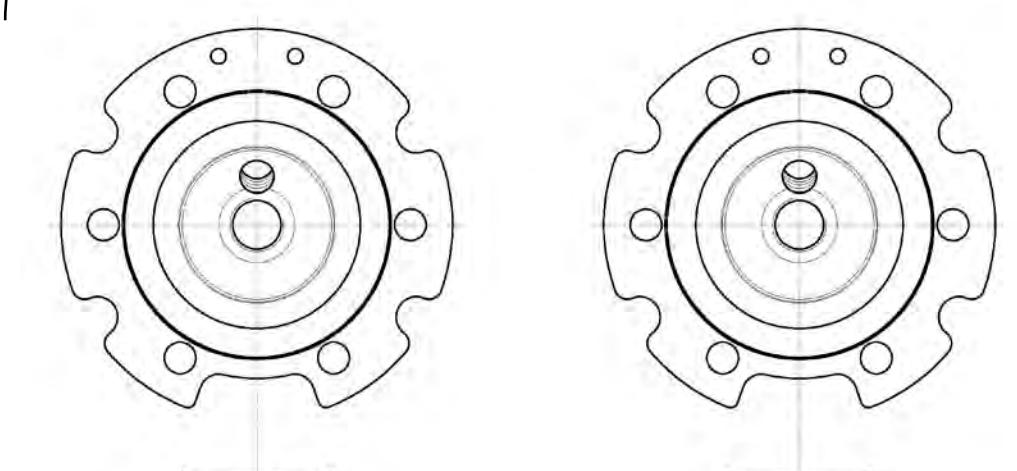
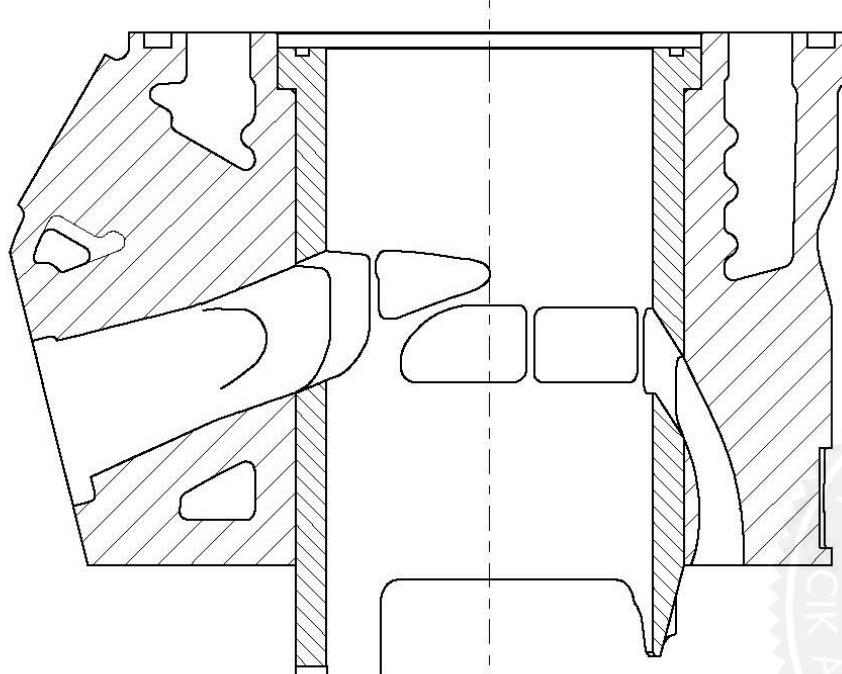
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE sans dimensions	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT <i>without dimensions</i>
--	--

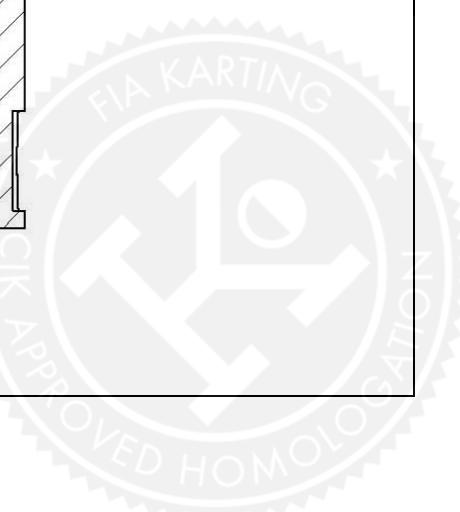


DESSIN DU PIED DU CYLINDRE sans dimensions	DRAWING OF THE CYLINDER BASE <i>without dimensions</i>	PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE CYLINDER BASE
--	---	---------------------------	----------------------------

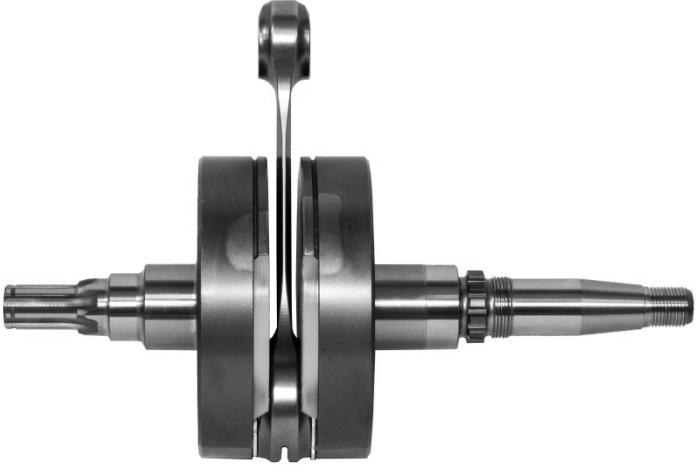
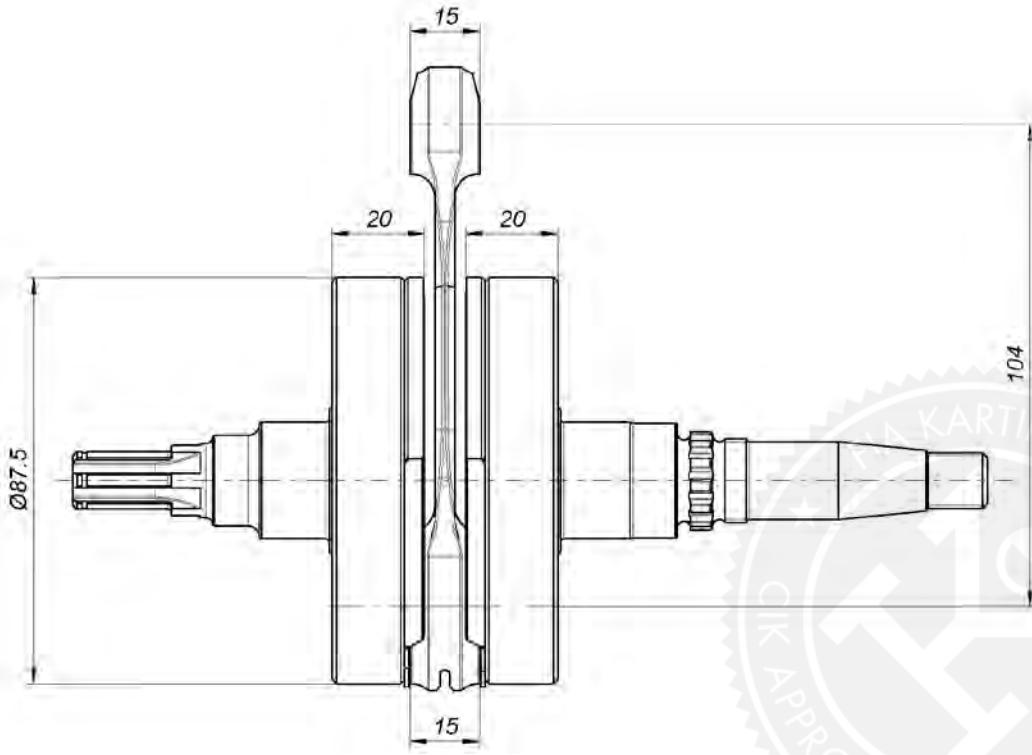
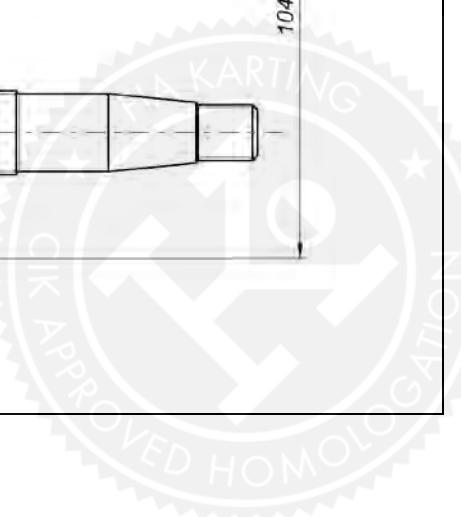


**... Section D.1**

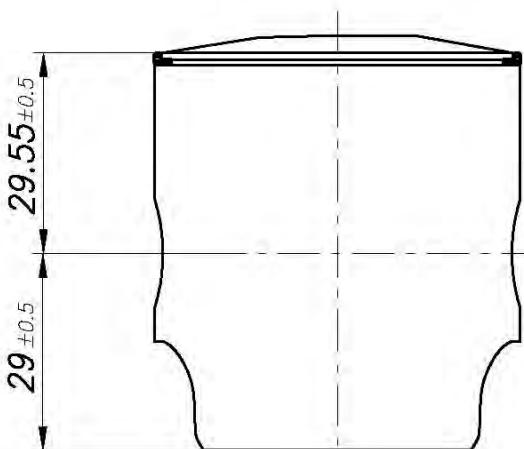
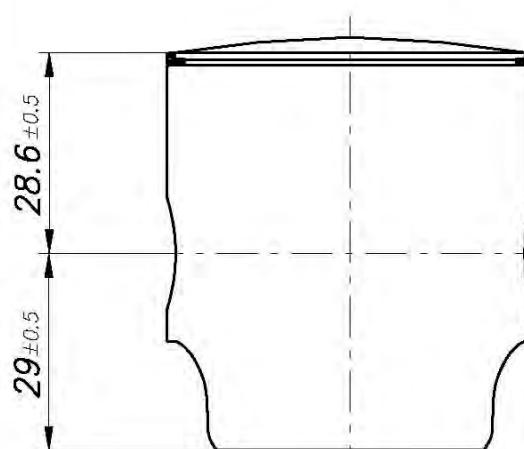
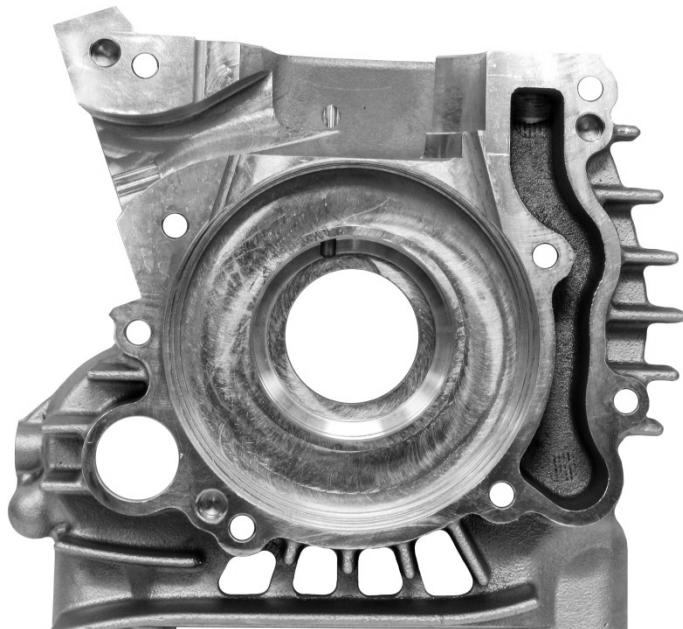
DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION sans dimensions	DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF THE COMBUSTION CHAMBER <i>without dimensions</i>
<b>ALTERNATIVE</b>	
	 
VUE EN COUPE VERTICALE DU CYLINDRE AVEC LA CHEMISE, sans dimensions	
	



**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

PHOTO DE L'EMBIELLAGE PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD	PHOTO DE LA BIELLE PHOTO OF THE CONROD
	
DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs pied & tête de bielle, largeur & diamètre des contrepoids)	DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small ends thickness, crank mass thickness & diameter )
	

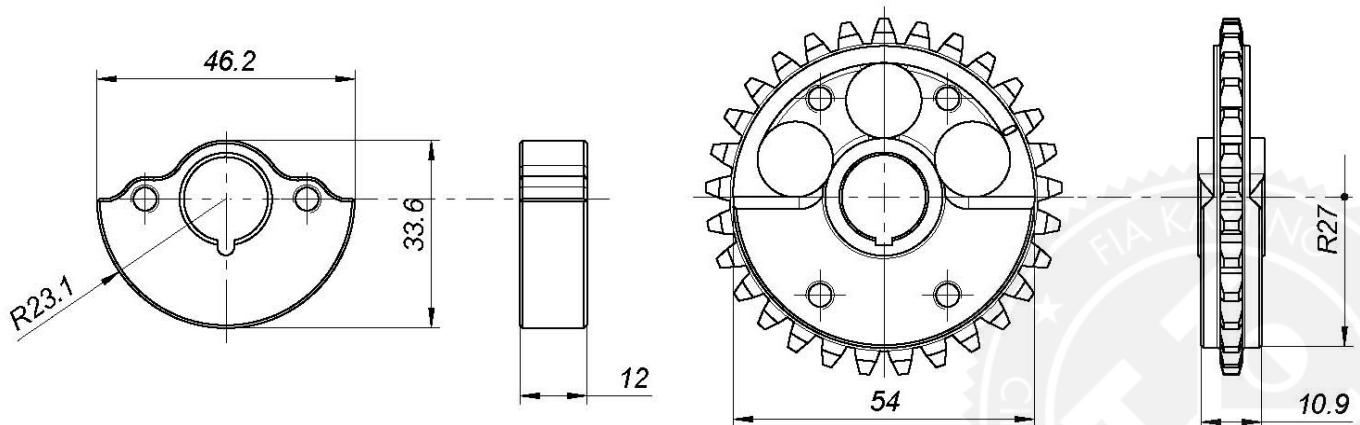
## ...Section D.2

DESSIN DU PISTON (DIMENSIONS PRINCIPALES avec tolérances)	DRAWING OF THE PISTON (MAIN DIMENSIONS incl. tolerances)		
<b>OPTIONAL 1 EN OPTION 1</b>	<b>OPTIONAL 2 EN OPTION 2</b>		
 <p>29.55<sub>±0.5</sub></p> <p>29<sub>±0.5</sub></p>	 <p>28.6<sub>±0.5</sub></p> <p>29<sub>±0.5</sub></p>		
PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER DROIT	PHOTO OF THE INSIDE OF THE RH CRANKCASE	PHOTO INTÉRIEURE DU CARTER GAUCHE	PHOTO OF THE INSIDE OF THE LH CRANKCASE
			

**D.3 ARBRE D'ÉQUILIBRAGE / BALANCE SHAFT**

PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE

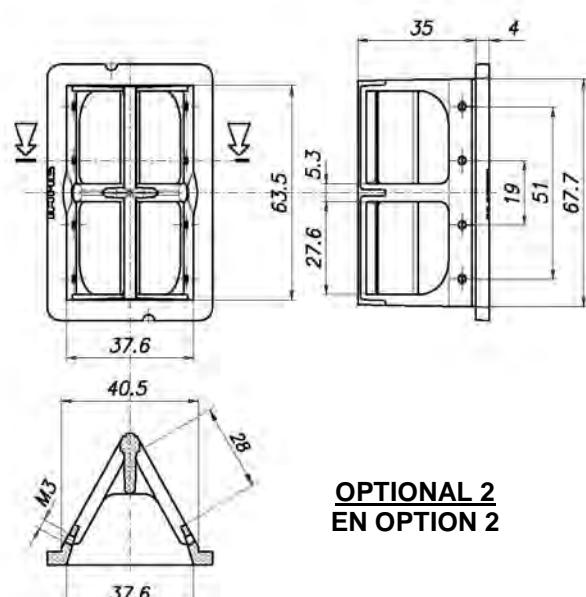
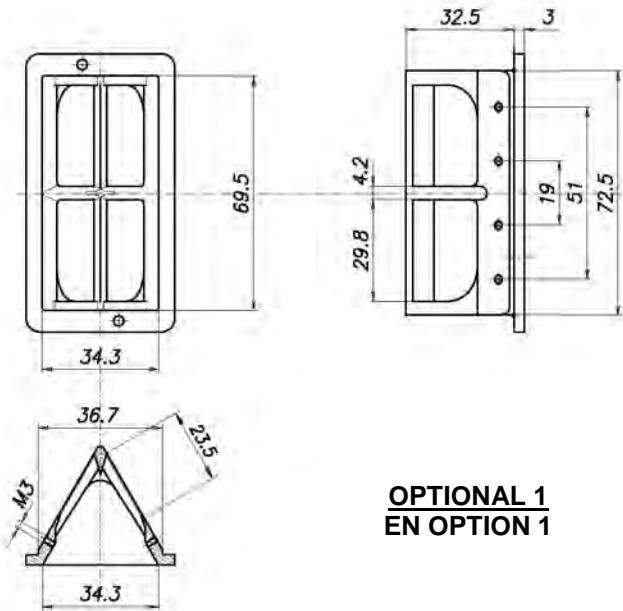
PHOTO OF THE BALANCE SHAFT

DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE  
(DIMENSIONS avec tolérances)DRAWING OF THE BALANCE SHAFT  
(DIMENSIONS incl. tolerances)

**D.4 CLAPETS / REED VALVE**

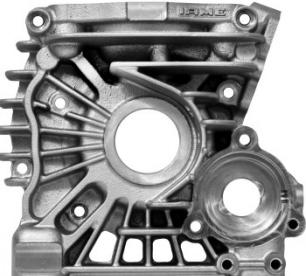
**DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec tolérances)**

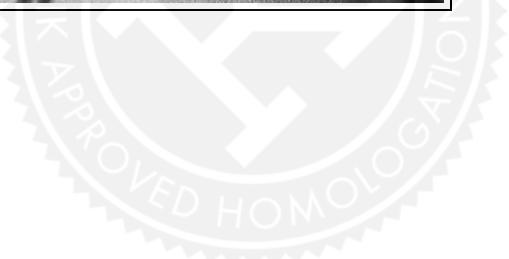
**DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. tolerances)**

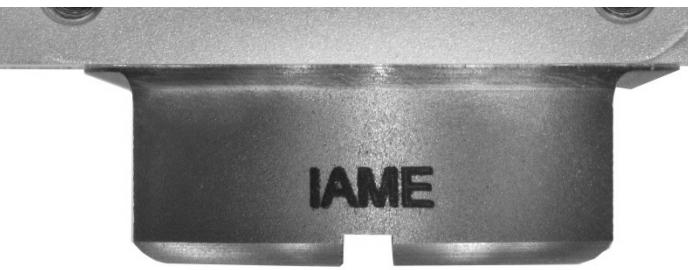


**D.5 MARQUAGE PIECES PRINCIPALES / MAIN PARTS MARKING**

Pour chaque pièce, photo globale avec le marquage et photo avec zoom sur le marquage  
 For each part, global picture with marking and zoom picture on marking

1. Fonderies de carter, couvercle d'engrenages, cylindre, culasse	1. Castings of crankcase, gears cover, cylinder, cylinder head	
2. Chemise en fonte	2. Cast iron liner	
3. Demi-vilebrequins	3. Half-crankshafts	
4. Bielle	4. Conrod	
5. Arbre d'équilibrage	5. Balancer shaft	
6. Engrenages	6. Gears	
7. Piston	7. Piston	
Pièces N° / Parts no.	Photo globale / global picture	Zoom
1		
1		
1		
1		



1		
2		
3		
3		
4		
5		



**21/M/24**

6		
6		
7		

