

**FICHE D'HOMOLOGATION
HOMOLOGATION FORM**



**COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA**



**MOTEUR / ENGINE
KF2**

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	IAME S.P.A. – ZINGONIA (I)
Marque	<i>Make</i>	PARILLA
Modèle	<i>Model</i>	REEDSTER 3
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	15

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.



**PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE**

**PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE**

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
 	 

11/M/21-KF2

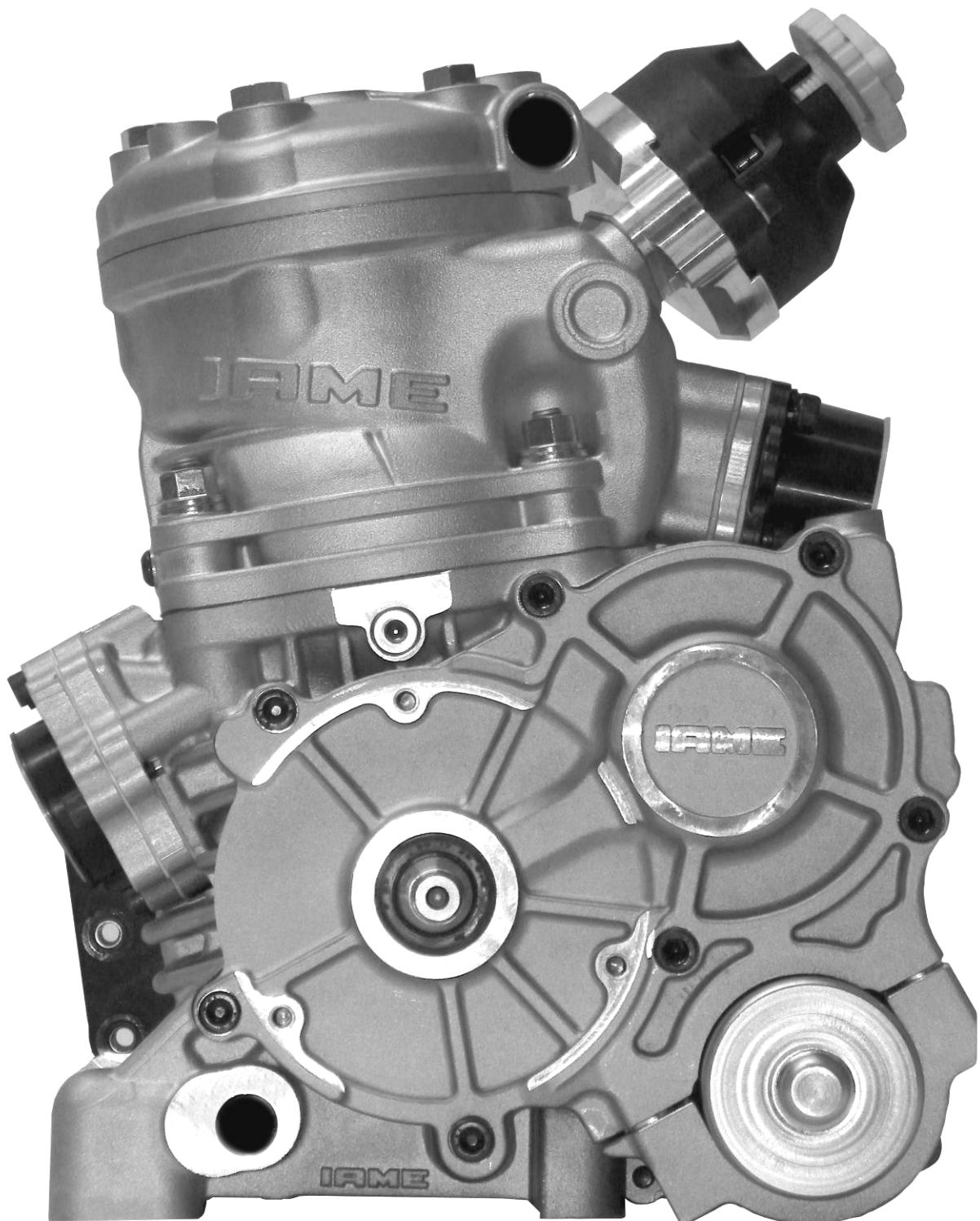
**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ
PIGNON**

***PHOTO OF DRIVE SIDE OF THE COMPLETE
ENGINE***



**PHOTO DU MOTEUR COMPLET COTÉ
OPPOSÉ AU PIGNON**

**PHOTO OF OPPOSITE DRIVE SIDE OF THE
COMPLETE ENGINE**



11/M/21-KF2

**PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR
COMPLET**

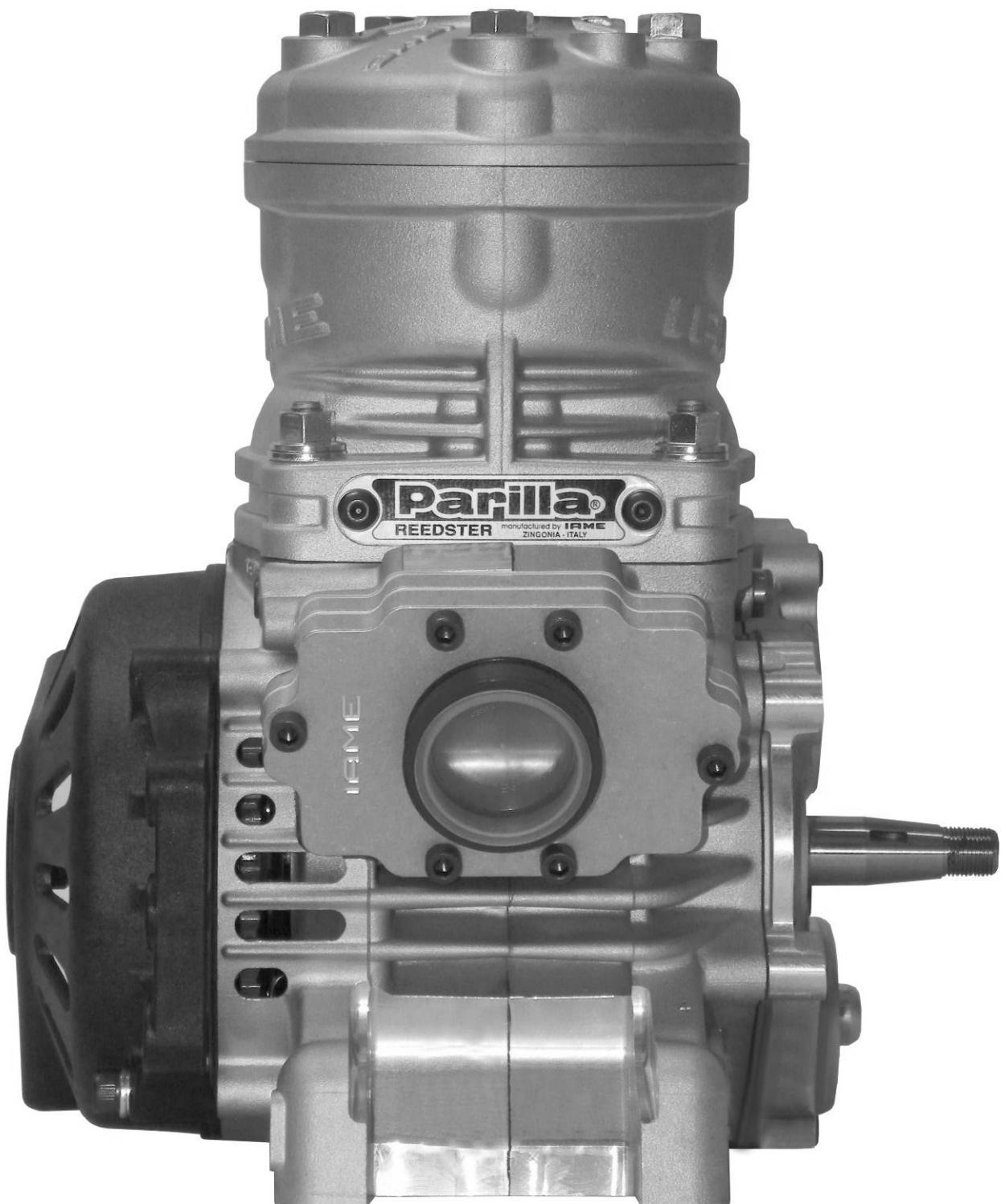
***PHOTO OF THE REAR OF THE COMPLETE
ENGINE***



11/M/21-KF2

PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR COMPLET

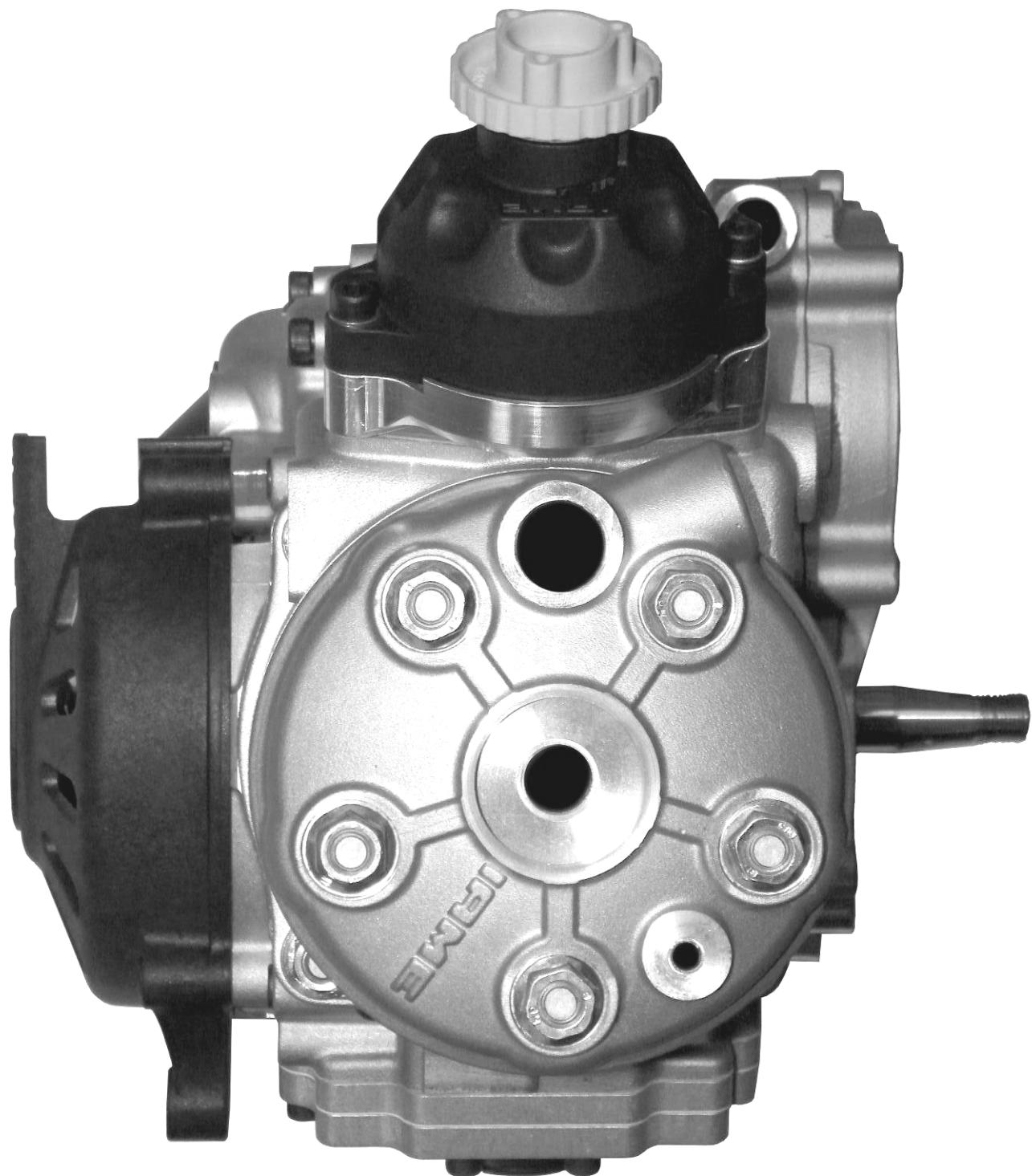
PHOTO OF THE FRONT OF THE COMPLETE ENGINE



11/M/21-KF2

PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU HAUT

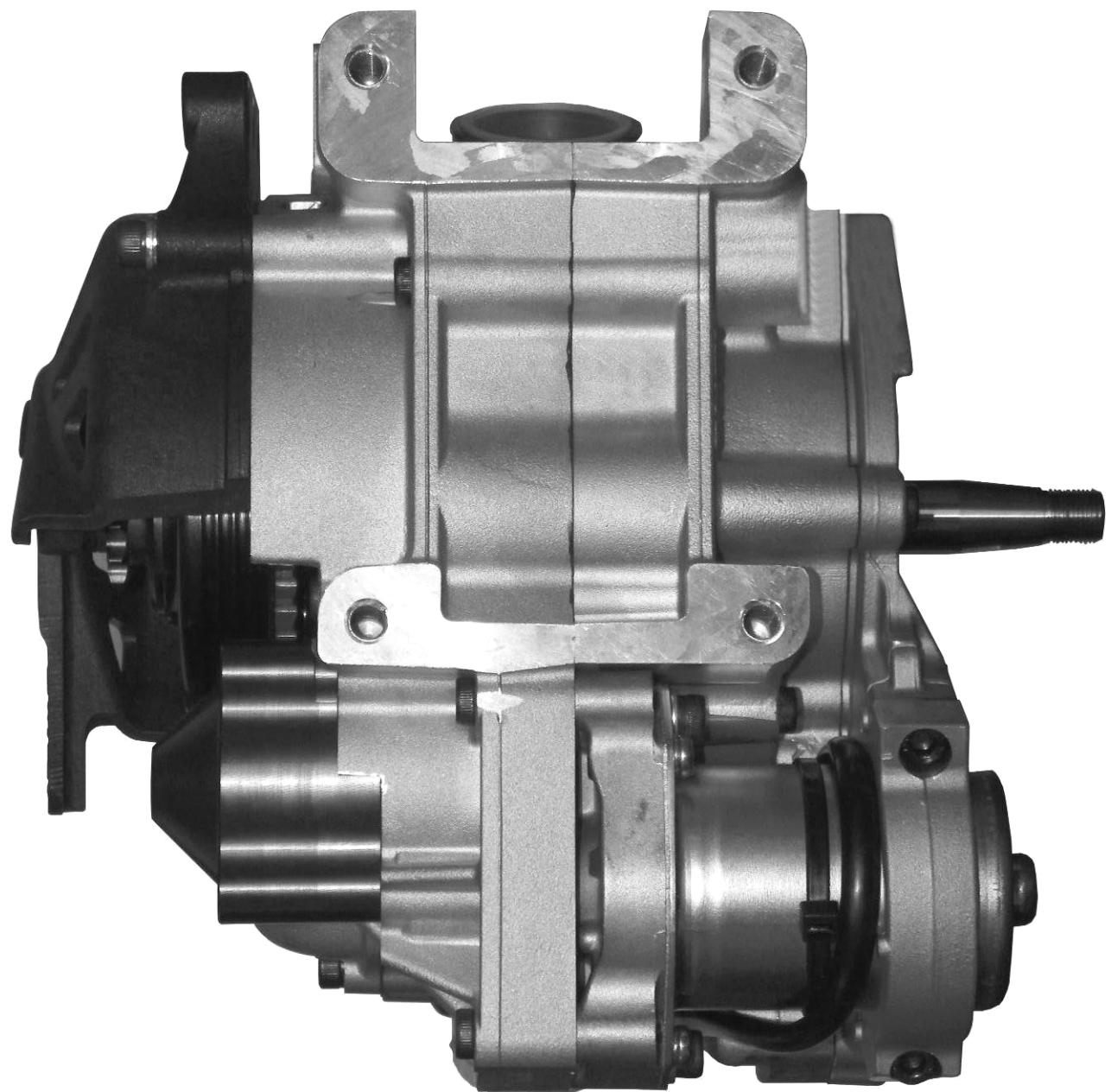
***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN
FROM ABOVE***



11/M/21-KF2

**PHOTO DU MOTEUR COMPLET VU DU
DESSOUS**

***PHOTO OF THE COMPLETE ENGINE TAKEN
FROM BELOW***



INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
-------------------------	--	-----------------------	--

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
	Le nombre de décimales doit être de 2 ou en accord avec la tolérance appliquée.	<i>The number of decimal places must be 2 or comply with the relevant tolerance.</i>	Tolérances / remarques <i>Tolerances & remarks</i>
	Cylindre	Cylinder	
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124.08 cm³	<125cm³
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	53.89 mm	--
Alésage théorique maximum	<i>Theoritical maximum bore</i>	54.08 mm	--
Course d'origine	<i>Original Stroke</i>	54.40 mm	--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5 / 3	--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3	--
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of the combustion chamber</i>	9.0 cm³	minimum
Vilebrequin	Crankshaft		
Nombre de paliers	<i>Number of bearings</i>	2	--
Diamètre des paliers	<i>Diameter of bearings</i>	25	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids minimum du vilebrequin	<i>Minimum weight of crankshaft</i>	1917 g	minimum
Ensemble des pieces représentées sur la photo page 10	<i>All parts represented on page 10 photo</i>		
Arbre d'équilibrage	Balance shaft		
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	<i>Minimum weight of balance shaft</i>	265 g	minimum
Pourcentage d'Equilibrage	<i>Percentage of balancing</i>	25%	minimum
Bielle	Connecting rod		
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Connecting rod centreline</i>	104 mm	$\pm 0.2\text{mm}$
Diamètre de la tête de bielle	<i>Diameter of big end</i>	26 mm	$\pm 0.05\text{mm}$
Diamètre du pied de bielle	<i>Diameter of small end</i>	19 mm	$\pm 0.05\text{mm}$
Poids minimum de la bielle	<i>Min. weight of the connecting rod</i>	101 g	minimum

Piston	Piston		
Nombre de segments du piston	<i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Poids minimum du piston nu	<i>Min. weight of the bare piston</i>	<u>110 g</u>	minimum
Axe du piston	Gudgeon pin		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>28 g</u>	Minimum
Embrayage	Clutch		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>800 g</u>	minimum
De l'ensemble des pièces représentées dans le dessin technique page 21	<i>Of all the parts represented on the page 21 technical drawing</i>		

C	MATÉRIAUX	C	MATERIAL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<u>Al-Si or Al-Si+Cu or Al-Si+Fe</u>
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<u>AL-SI / FONTE</u>
Paroi du cylindre	<i>Cylinder wall</i>		<u>FONTE</u>
Carter	<i>Sump</i>		<u>AL-SI</u>
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		<u>ACIER NI-CR-MO</u>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<u>ACIER NI-CR-MO</u>
Piston	<i>Piston</i>		<u>AL-SI</u>

D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON

PHOTO DE L'EMBIELLAGE PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD	PHOTO DE LA BIELLE PHOTO OF THE CONROD
DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs pied & tête de bielle, largeur & diamètre des contrepoids)	DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small ends thickness, crank mass thickness & diameter)

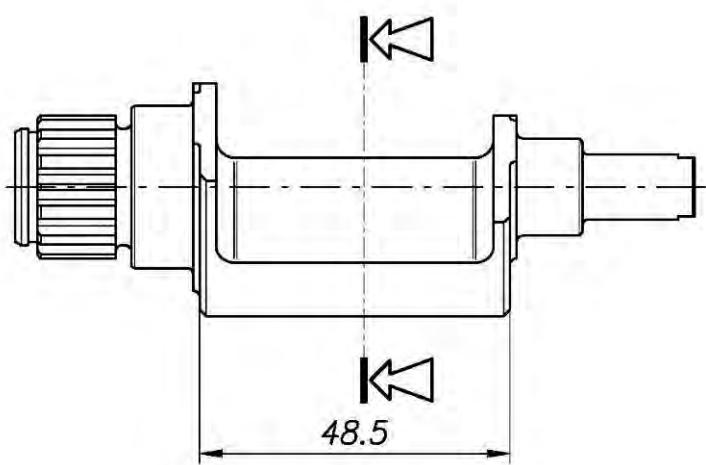
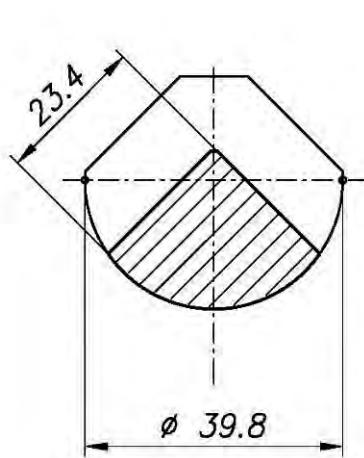
D.3 ARBRE D'ÉQUILIBRAGE & LA POMPE À EAU / BALANCE SHAFT & WATER PUMP

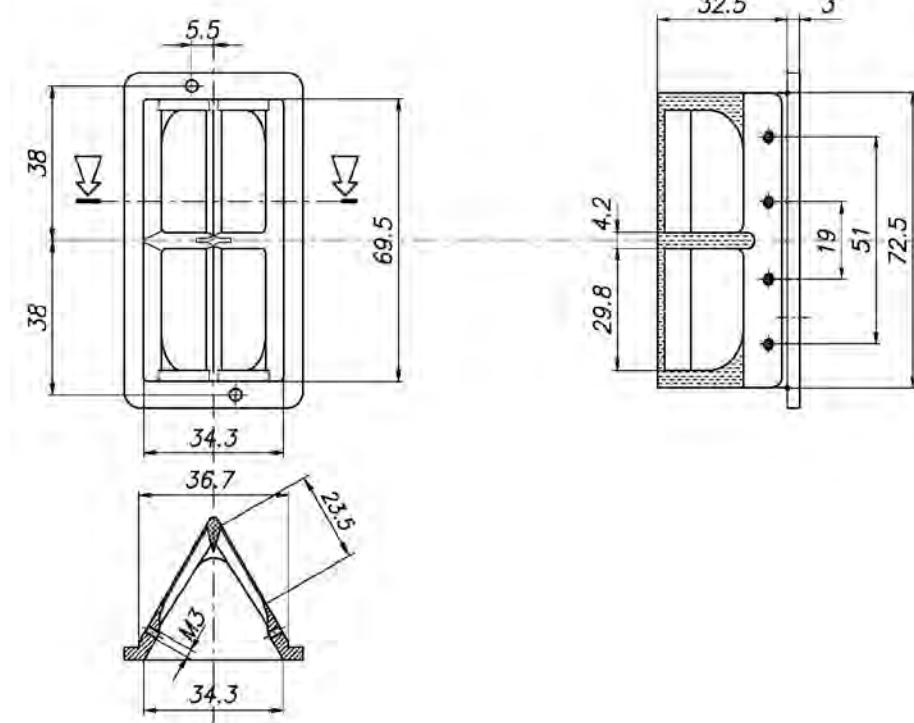
PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE
PHOTO OF THE BALANCE SHAFT



DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE
(DIMENSIONS avec tolérances)

DRAWING OF THE BALANCE SHAFT
(DIMENSIONS incl. tolerances)



D.4 CLAPETS & EMBRAYAGE / REED VALVE & CLUTCHDESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS
(DIMENSIONS)DRAWING OF THE REED VALVE
(DIMENSIONS)

D.5 SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT / EXHAUST SYSTEM

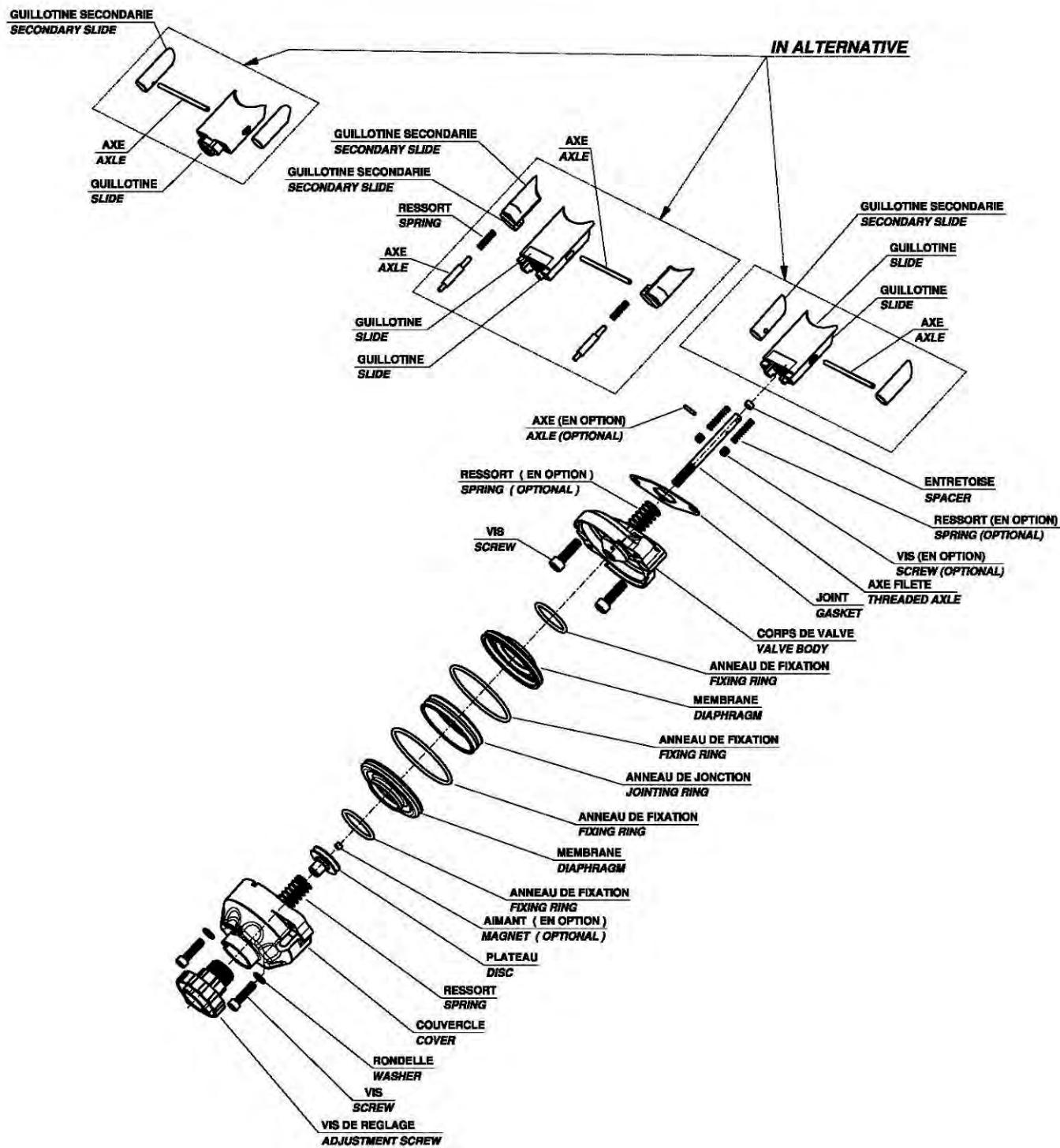
PHOTO DE L'ÉCHAPPEMENT
PHOTO OF THE EXHAUST



... Section D.5

DESCRIPTIONS TECHNIQUES DE L'ÉCHAPPEMENT (Art. 8.9.3 du RH)		TECHNICAL DESCRIPTIONS OF THE EXHAUST (Art. 8.9.3 of HR)	
Poids en g	Weight in g	2050	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	4700	+/-5 %
DESSIN TECHNIQUE		TECHNICAL DRAWING	
Il doit contenir toutes les informations permettant de construire cet échappement.		<i>It must include all the information necessary to build this exhaust.</i>	

... Section D.5

DESSIN EXPLOSÉ ET DÉNOMINATION DES
ÉLÉMÉNTS DE LA POWER VALVEEXPLODED DRAWING AND DESIGNATION OF
THE POWER VALVE COMPONENTS

Les dessins explosés ont pour but d'identifier les principes, les fonctionnements et la composition d'ensemble mécanique

The aim of the exploded drawings is to identify the principles, the functioning and the whole mechanical unit