



FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



COMMISSION INTERNATIONALE E KARTING - FIA

MOTEUR / ENGINE KZ

Constructeur	Manufacturer	IAME S.p.A. – ZINGONIA
Marque	Make	IAME
Modèle	Model	SCREAMER 3
Type d'admission	Inlet type	REED VALVE
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	3 ans / 3 years
Nombre de pages	Number of pages	9

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation.

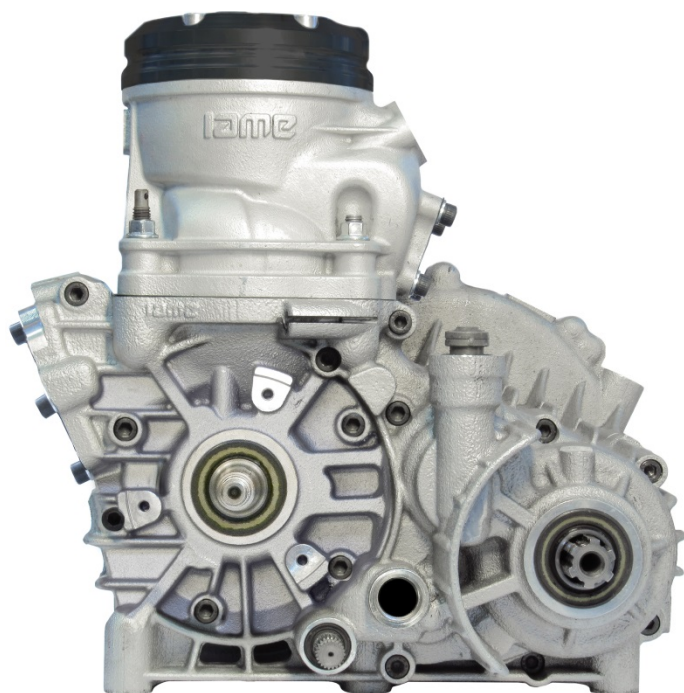


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON /
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

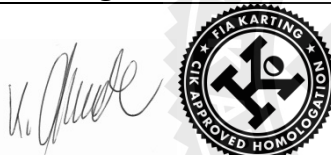


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ /
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN /
Signature and stamp of the ASN



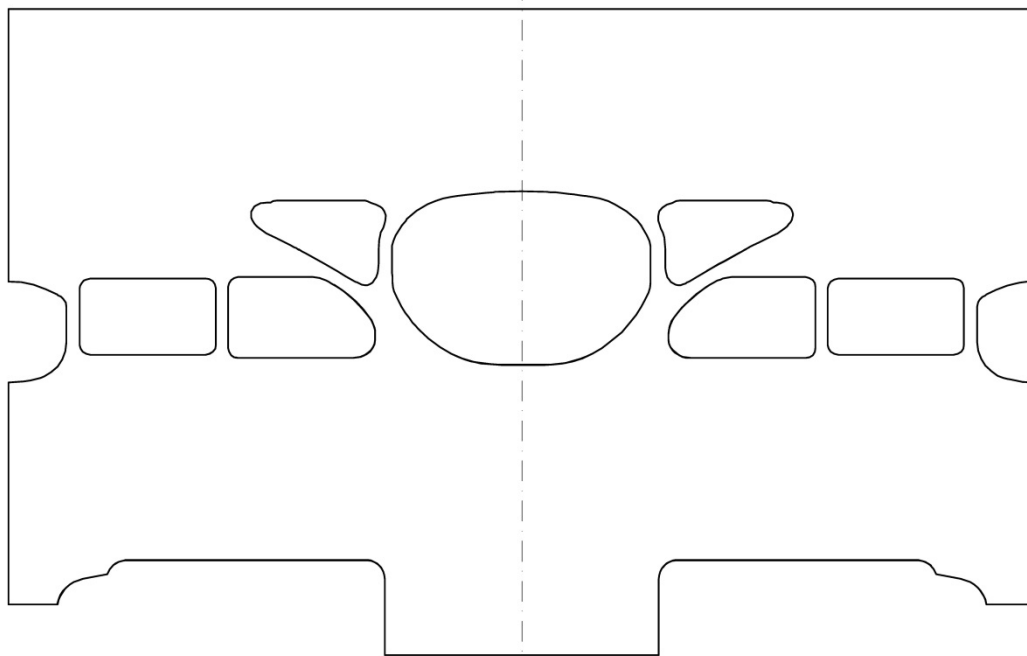
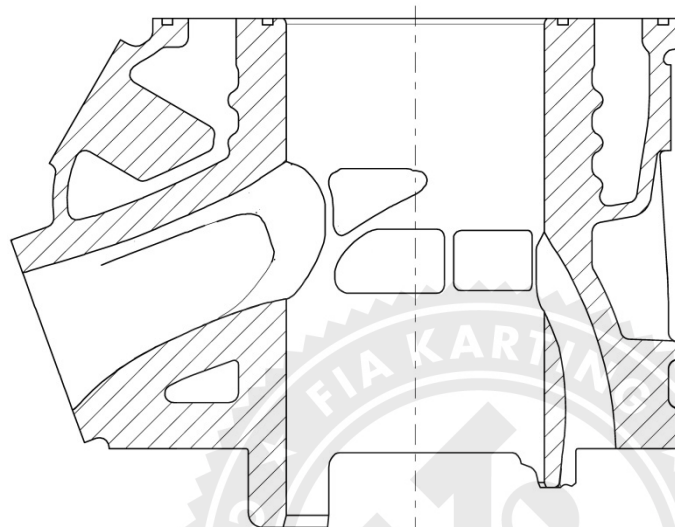
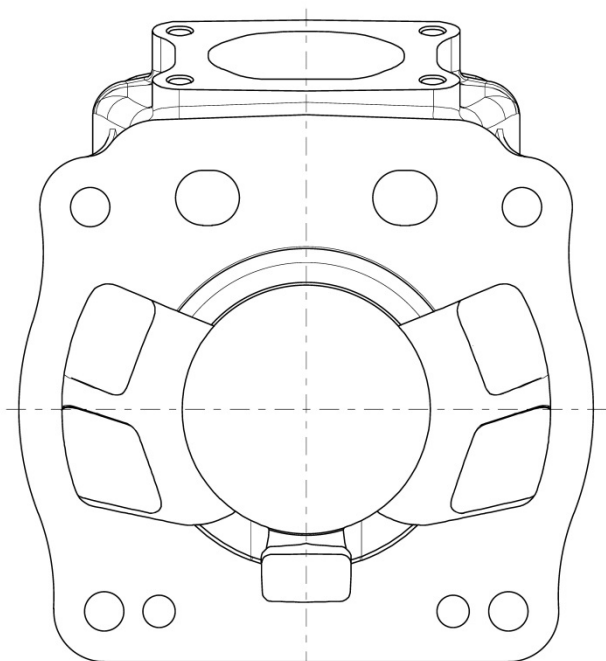
Signature et tampon de la CIK-FIA /
Signature and stamp of the CIK-FIA



INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<u>124.59 cm³</u>	<u>< 125 cm³</u>
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	<u>54.00 mm</u>	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<u>54.08 mm</u>	
Course	<i>Stroke</i>	<u>54.40 mm</u>	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	<u>WATER</u>	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	<u>1</u>	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<u>5 / 3</u>	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<u>3</u>	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	<u>SPHERIC+SQUISH</u>	
Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	<u>NIKASIL OR IRON</u>	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<u>110 mm</u>	±0.1 mm
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.			

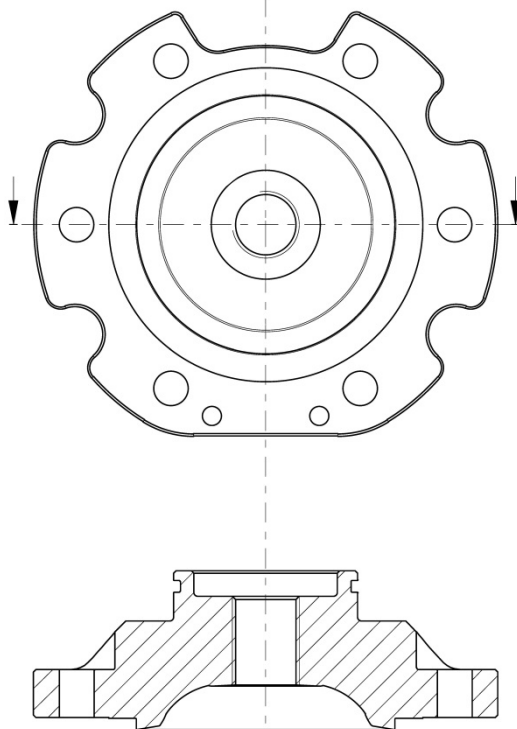
B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
de l'échappement	<i>of the exhaust</i>	selon les règlements	<i>according to the regulations</i>

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>		AL-Si+Nikasil or AL-Si+IRON
Culasse	<i>Cylinder head</i>		AL-Si or AL-Si+Cu or AL-Si+Fe
Carter	<i>Sump</i>		AL-SI
Bielle	<i>Connecting rod</i>		STEEL

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE***DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT*****DESSIN DU PIED DU
CYLINDRE*****DRAWING OF THE
CYLINDER BASE*****VUE EN SECTION DU
CYLINDRE*****SECTION VIEW OF
CYLINDER***

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER*



DESSIN DU
VILEBREQUIN

*DRAWING OF THE
CRANKSHAFT*

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

*DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP*

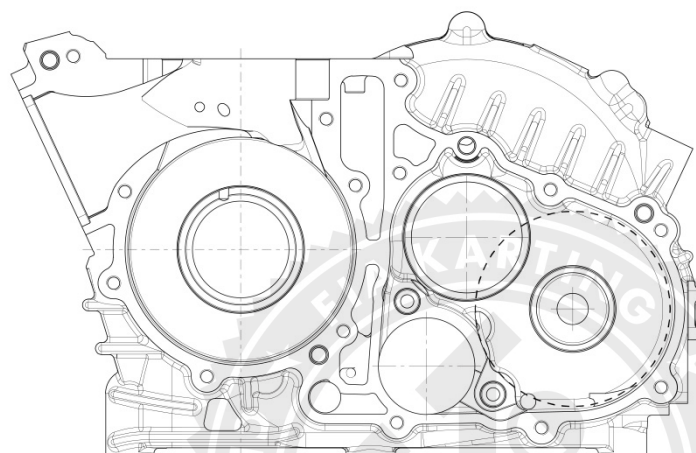
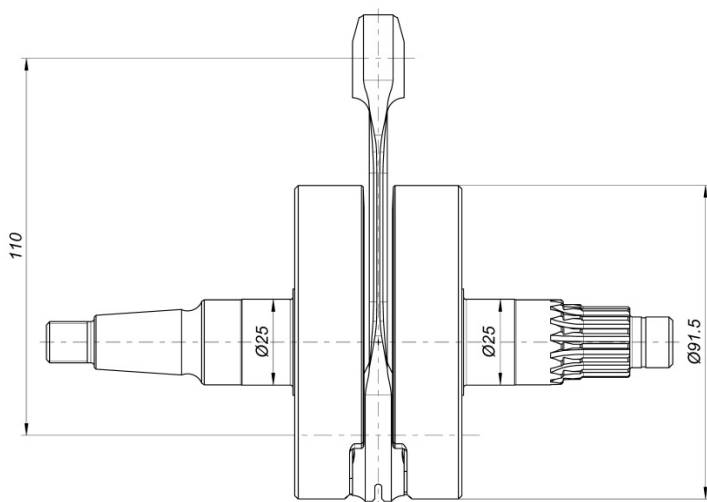


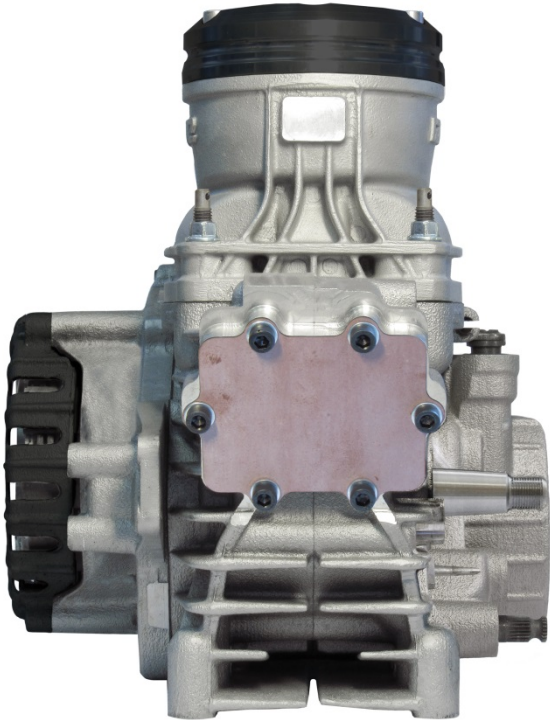
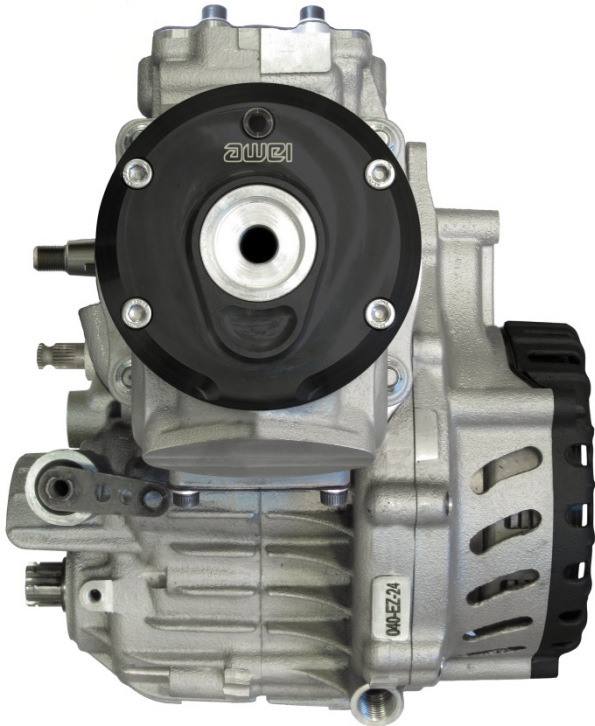
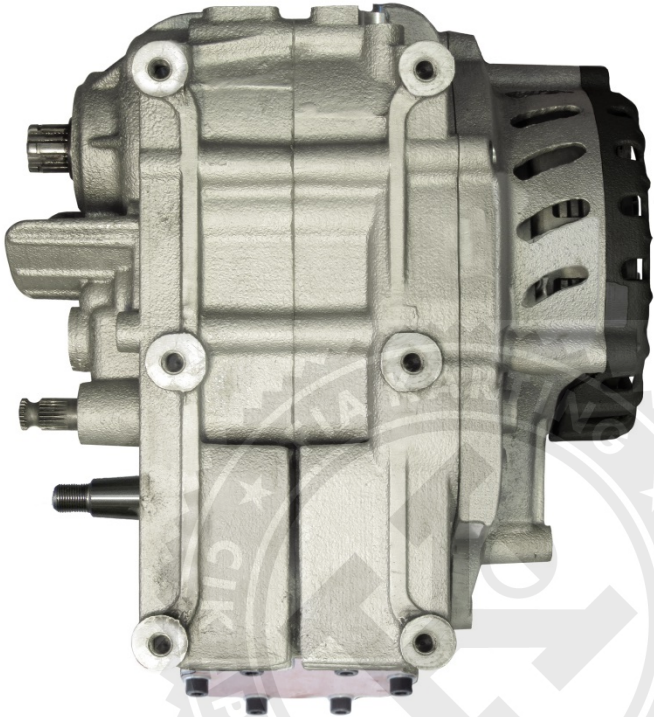
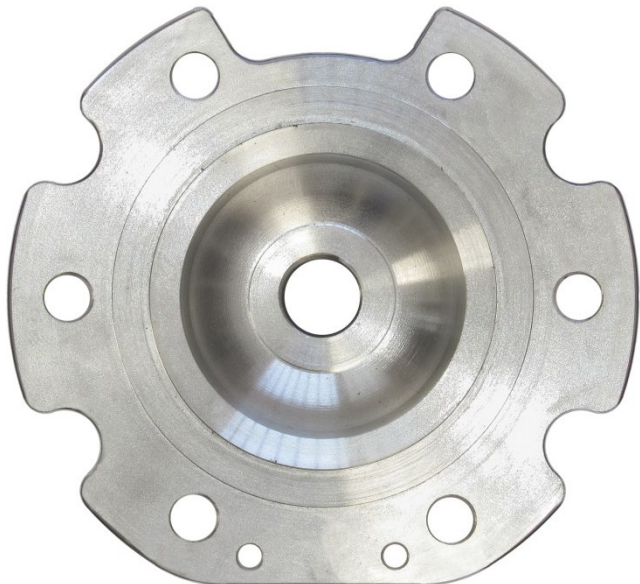
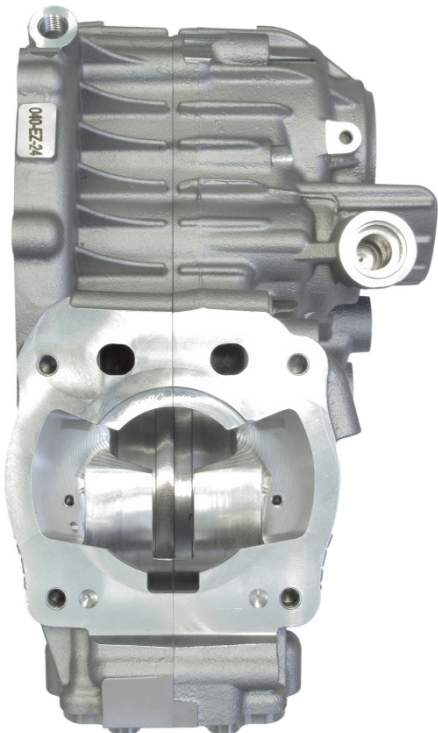
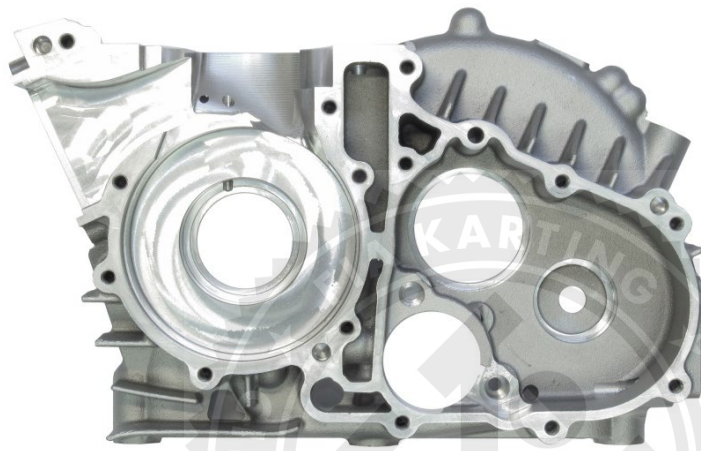
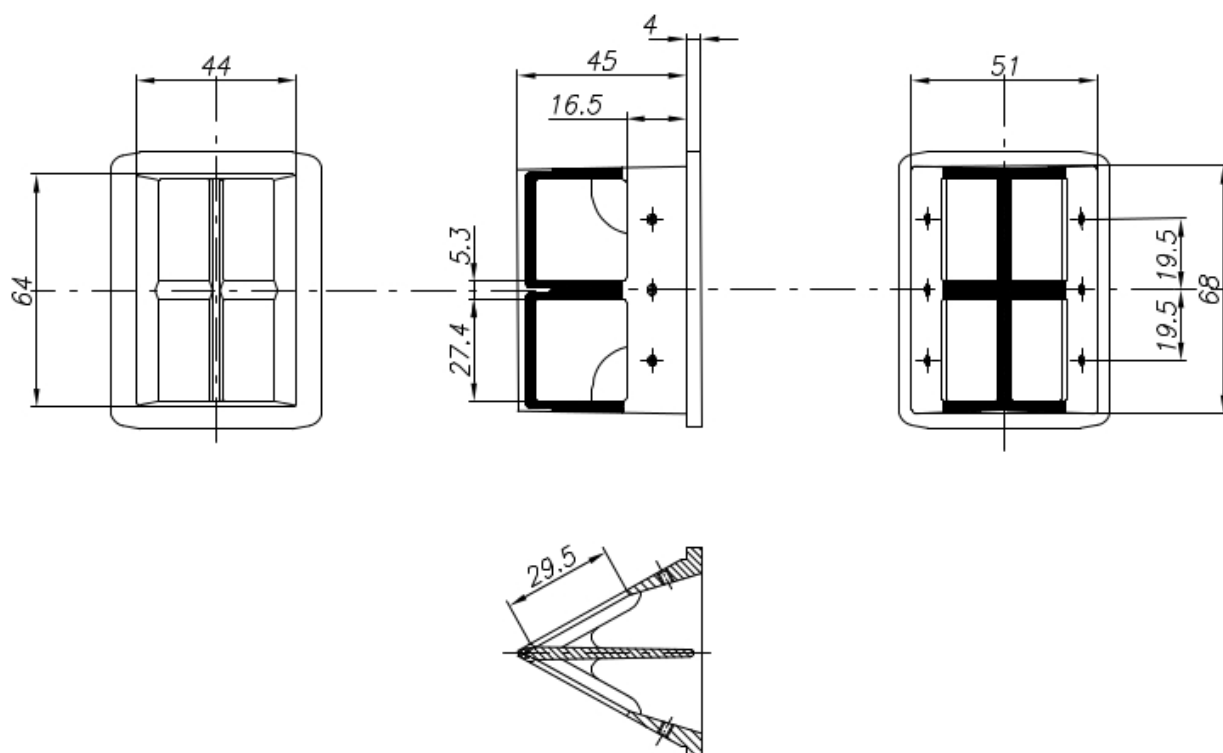
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	<i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	<i>PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER</i>
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	<i>PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)</i>	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	<i>PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP</i>
			

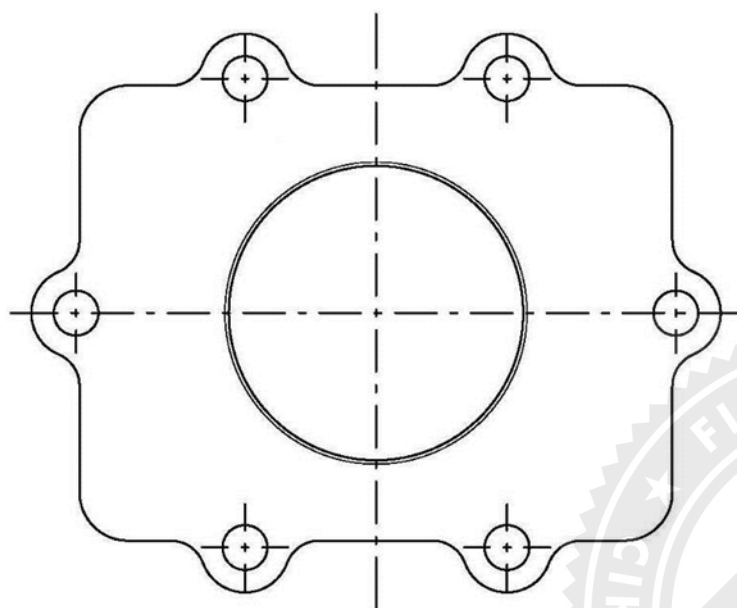
DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE



DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE COVER



BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		Primary coupling	<u>19 / 75</u>
Rapports de boîte de vitesses		Gearbox ratios	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
Gear	Primary shaft	Secondary shaft	Reading of values obtained after three engine revs
1 ^{ère} /1 st	<u>13</u>	<u>32</u>	<u>111.2°</u>
2 ^e /2 nd	<u>16</u>	<u>29</u>	<u>151.0°</u>
3 ^e /3 rd	<u>18</u>	<u>27</u>	<u>182.4°</u>
4 ^e /4 th	<u>22</u>	<u>27</u>	<u>222.9°</u>
5 ^e /5 th	<u>22</u>	<u>23</u>	<u>261.7°</u>
6 ^e /6 th	<u>26</u>	<u>24</u>	<u>296.4°</u>

PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT	PHOTOS OF THE EXHAUST
	

DESCRIPTIONS TECHNIQUES		TECHNICAL DESCRIPTIONS	
Poids en gr	Weight in gr	1125	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	4002	+/-5 %

DESSINS TECHNIQUES	TECHNICAL DRAWINGS
Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.	Including all the information necessary to build this exhaust.

