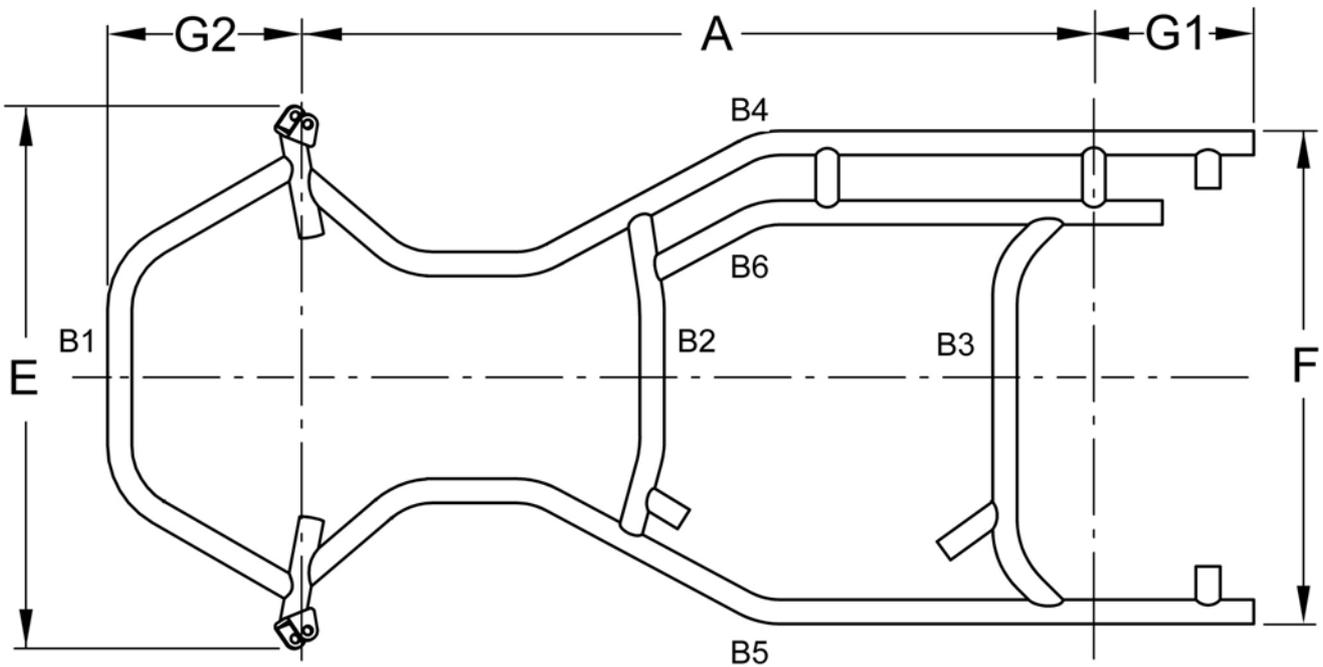


A DESSIN TECHNIQUE DU CADRE - Échelle 1:10

A TECHNICAL DRAWING OF FRAME – Scale 1:10

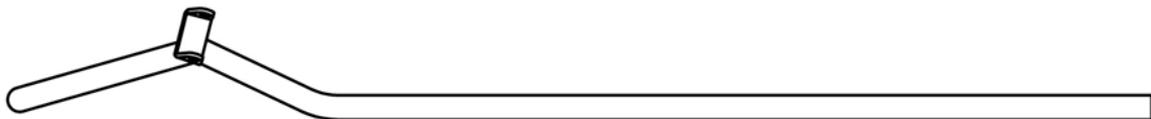
Le dessin technique sert pour identifier la structure et la géométrie principale du cadre.
 The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame.

VUE DE DESSUS / VIEW FROM ABOVE



Représenter seulement les tubes principaux de la structure et les attaches supportant les fusées et les barres de rigidification nécessitant informations et dimensions à la section B
 Only show tubes from the structure and fixations sustaining the stub axles and the stiffening bars that require details and dimensions as featured in section B

VUE DE CÔTÉ / SIDE VIEW

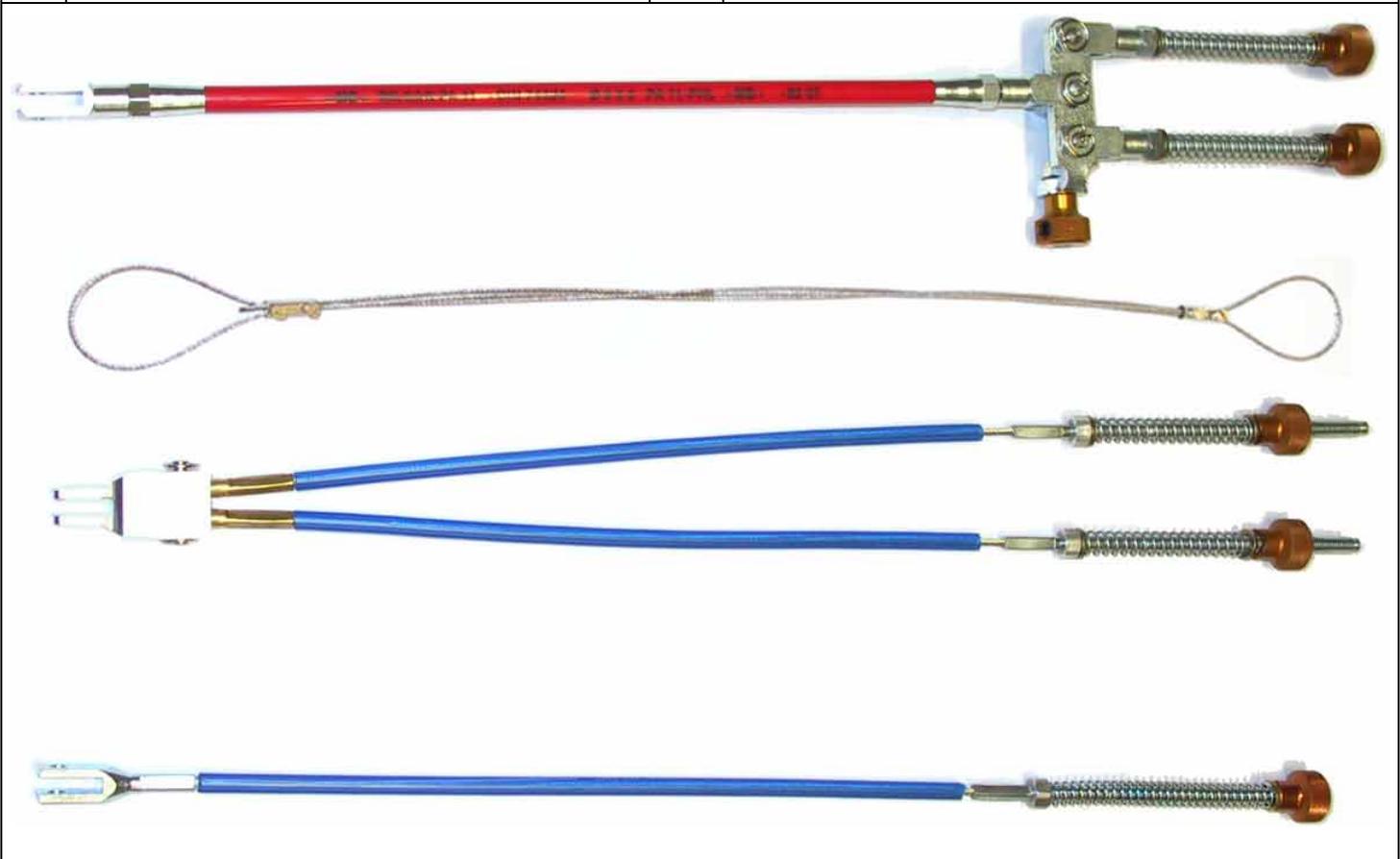


B	COTES	B	DIMENSIONS	
1. Cadre	1. Frame		Données	Tolérances
			Data	Tolerances
A= Empattement mesures fixes	A= Wheel base fixed measurements		1047	+/- 10mm
B= Tubes principaux de la structure, diamètre minimum 21mm, d'une longueur supérieure à 150mm, à l'exception des tubes d'un diamètre inférieur à 21mm et tous les supports pour les accessoires.	B= Main tubes of the structure, minimum diameter of 21mm, length over 150mm, except tubes with a diameter of less than 21mm and all the supports for the accessories.		1) 32 2) 30 3) 32 4) 32 5) 32 6) 32 7) 32 8) 32 9) 32 10) 32	+/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm
C = Nombre de courbes dans les tubes de Ø supérieur à 21mm	C = Number of bends on the tubes with a diameter greater than 21mm.		13	—
D = Nombre de tubes ayant un Ø supérieur à 21mm	D = Number of tubes with a diameter greater than 21mm		6	—
E = Largeur avant extérieure	E = Outer front width		725	+/- 10mm
F = Largeur arrière extérieure	F = Outer rear width		651	+/- 10mm
G1 = Porte-à-faux arrière des tubes principaux (obligatoire)	G1 = Rear overhang for the main tubes (mandatory)		210	+/- 15mm
G2 = Porte-à-faux avant du tube principal	G2 = Front overhang for the main tube		255	+/- 10mm
H = Les attaches supportant les fusées doivent être soudées ou brasées au cadre	H= The fixations sustaining the stub axles must be welded or brazed to the frame			
I = Les attaches supportant les barres de rigidification doivent être soudées ou brasées au cadre	I= The fixations sustaining the stiffening bars must be welded or brazed to the frame			
Remarque / Remark: Dans les points B, C et D, seuls les tubes principaux d'une longueur supérieure à 150 mm sont à prendre en considération à l'exclusion tous les supports pour accessoires. <i>In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for accessories.</i>				

C	PHOTO DU MARQUAGE DU NUMERO D'HOMOLOGATION	C	PHOTO OF THE HOMOLOGATION NUMBER MARKING
---	--	---	--



Le marquage doit rester clairement visible en permanence
The marking must be clearly visible at all times

d	PHOTO DE LA COMMANDE DE FREINAGE	d	PHOTO OF BRAKE CONTROL CABLE
 <p data-bbox="245 1249 1342 1312">La commande de freinage doit être isolée du châssis et montrer la double commande <i>The brake control must be separated from chassis and show the double linkage</i></p>			